


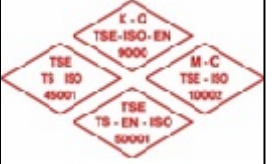
	ANLIURFA BÜYÜK EH R BELED YES	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
Teklif Mektubu		DHD-01-FR-008		

S.NO	MALATIN C NS	B R M	M KTAR	MARKA	B R M F YATI	TUTARI
1.	DEL C MATKAP	Adet	3			
2.	HAVA KOMPRESÖRÜ	Adet	1			
3.	FIRÇA SAPI	Adet	100			
4.	MERD VEN	Adet	3			
5.	SPREY BOYA(BEYAZ)	Adet	12			
6.	SPREY BOYA(S YAH)	Adet	12			
7.	YAN KESK	Adet	5			
8.	MONOFAZE ERKEK F (SEYYAR ERKEK F 3*2,5 KABLOYA UYGUN)	Adet	20			
9.	ÇEK Ç (1 KG'LİK	Adet	10			
10.	ELMAS TI (30CM-16MM)	Adet	50			
11.	ELMAS TI (14MM)	Adet	10			
12.	ELMAS TI (6MM)	Adet	10			
13.	TAKIM ÇANTASI	Adet	2			
14.	AMER KAN Z NC R KANCALI	Adet	5			
15.	RULO 20 CM	Adet	200			
16.	PARMAK RULO	Adet	100			
17.	TRAF K HUN S 6 KÖ EL 50 CM'L K REFLEKT FL	Adet	500			
18.	BÜYÜK BOY KÜPE K L T	Adet	5			
19.	ORTA BOY KÜPE K L T	Adet	5			
20.	AKÜLÜ KIRICI/DEL C MATKAP	Adet	1			
21.	180'L K 1000V ZOLEL ELEKTR KÇ KOMB NE PENSE	Adet	10			
22.	ELEKTR K KONTROL KALEM (DÜZ UÇLU UZUNLUK:190MM)	Adet	10			
23.	POL ÜRETAN KÖPÜK 600GR	Adet	100			
24.	SPREY BOYA 400ML KIRMIZI RENKL	Adet	20			
25.	PAS SÖKÜCÜ SPREY 400 ML	Adet	30			
26.	ARJLI AVUÇ TA LAMA MAK NES KESME TA I	Adet	55			
27.	TRAPEZ ÇATI V DASI (ÖLÇÜLER 5,5*32MM OLACAKTIR.)	Adet	2500			
Sayfa Toplamı						

Teklif verme süresi 11.05.2026 15:00:00 'ne kadardır.	
1.	Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
2.	Fiyatlara montaj, i çilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3.	Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan do rudan temin i inin idarenizce tek taraflı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve artları yazılı i i Teknik artnameye uygun olarak belirtti im fiyatla vermeyi taahhüt ederim./...../2026

TEKL F VEREN
(Ka e - mza)

	ANLIURFA BÜYÜK ŞEHİR BELEDİYESİ	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
Teklif Mektubu		DHD-01-FR-008		

Devreden Toplam						
S.NO	MALATIN CİNSİ	BİRİM	MİKTAR	MARKA	BİRİM FİYATI	TUTARI
28.	3'LÜ KADEMELİ MATKAP UCU SETİ	Adet	2			
29.	DÜZ SAPLI PLASTİK KÜREYİCİ	Adet	10			
30.	40 CM SAPLI SERT FIRÇA ÇALI SÜPÜRGE	Adet	10			
31.	ZOLE PVC ELEKTRİK BANDI (HER BİRİ ADET 0,13 MM X 19 MM X 10 YRDS OLACAKTIR.	Adet	1000			
32.	1X16A ANAHTARLI OTOMATİK SİGORTA CİTPE EN AZ 10KA KESME KAPASİTELİ OLACAKTIR.	Adet	50			
33.	HARCI TİP 3M KABLULU GSM ANTEN SMA ERKEK KONNEKTÖRLÜ	Adet	100			
Sayfa Toplamı						
TOPLAM TUTAR						

Yazı ile :

Teklif verme süresi 11.05.2026 15:00:00 'ne kadardır.	
1.	Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
2.	Fiyatlara montaj, işçilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3.	Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan doğrudan temin işinin idarenizce tek taraflı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim./...../2026

TEKLİF VEREN
(Kaşe - Muz)



TRAFİK HİZMETLERİ ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ HIRDAVAT MALZEMESİ MAL ALIM İŞİ

TEKNİK ŞARTNAMESİ

1) DELİCİ MATKAP

- Nominal Giriş Gücü: 800 W
- Darbe Enerjisi (maks.): 3,1 Joule
- Darbe Sayısı (Nominal Devirde): 0 – 4.000 darbe/dak
- Nominal Devir Sayısı: 0 – 900 dev/dak
- Ağırlık: ~3,5 kg
- Uç Girişi: SDS plus
- Beton Delme Çapı (Kırıcı-delici uçları): 4 – 28 mm
- Betonda Buat Uçları ile Delme Çapı: 68 mm (maks. 82 mm)
- Çelik/Ahşap Maks. Delme Çapı: 13 mm (çelik) / 30 mm (ahşap)
- Titreşim Değeri (Darbeli Delme): 14.5m/s²
- Özellikler: Sağ/sol dönüş, elektronik emniyet debriyajı, yumuşak tutamak olmalıdır.
- Yüksek Performans: 3,1 J darbe gücü ile beton, tuğla ve taştta hızlı ilerleme sağlamalıdır.
- Düşük Titreşim: Titreşim Kontrolü ile uzun süreli kullanımlarda daha az yorgunluk sağlamalıdır.
- Kullanım Alanları: Betonda darbeli delme, keskilme, çelik/ahşapta darbesiz delme yapabilecek özellikte olmalıdır.
- Dayanıklılık: Profesyonel şantiyeler için uzun ömürlü yapıda olmalıdır.

2) HAVA KOMPRESÖRÜ

- Tank Hacmi: Nominal 100 litre hava tankı kapasitesine sahip olacaktır.
- Basınç: Maksimum çalışma basıncı en az 8-10 bar (116 – 145 PSI) olmalıdır.
- Motor Gücü: En az 2 HP (1.5 kW) – 4 HP (3 kW) arası motor gücü olmalıdır.
- Elektrik Sistemi: 220V/50Hz monofaze elektrik ile çalışacaktır.
- Kompresör Tipi: Pistonlu, yağlı veya sessiz (yağsız) tip.
- Hava Debisi (Emiş): Dakikada en az 200 – 300 Lt/dk hava emiş kapasitesine sahip



olmalıdır.

- **Motor Sergisi:** Motor sargıları %100 bakır olacaktır.
- **Tank Özellikleri:** CE belgeli, korozyona dayanıklı, en az 2.5 mm – 2.75 mm sac kalınlığında olacaktır.
- **Güvenlik:** Otomatik basınç şalteri, emniyet valfi, manometre ve hava çıkış jakları bulunmalıdır.
- **Yapı:** Metal jantlı tekerlekler, taşınabilir ve yağ seviye göstergeli olmalıdır.
- **Garanti:** Üretim ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl garantili olacaktır.

3) FIRÇA SAPI

- Sap uzunluğu toplam miktarın %60' ı 120 cm. kalanı 150 cm. olmalıdır.
- Fırçaların takılmasına uygun vidalama özelliği olmalıdır.
- Fırça sapı gürgen olmalıdır.

4) MERDİVEN

- Çift çıkışlı geniş basamakları 8 basamaklı olmalıdır.
- 2,18 m 2,00 m Taşıyıcı Profil Ölçüleri: 790x27x1,7 mm. Basamak Profil Ölçüleri: 800x28x1,7 mm. Taşıma Kapasitesi Maksimum 150 Kg. Üzeri Kaymaz Desenli 80 mm derinliğinde özel alüminyum basamaklı olmalıdır.
- 53,9x218x18,7 (WxLxH/cm) ölçülerinde olmalıdır.
- Üretim hatalarına karşı mekanizmalar 24 ay garantili olacaktır.

5) SPREY BOYA (BEYAZ)

- **Boya içeriği:** Mat olmalıdır.
- **Kapaticılık:** Yüksek düzeyde kapaticılık olmalıdır.
- **Kuruma süresi:** Hızlı kuruma özelliği olmalıdır.
- **Basınç sistemi:** Çift basınçlı valf sistemi olmalıdır.
- **Uygulandığı yüzeyler:** Beton, ahşap, metal ve plastik yüzeyler için olmalıdır.
- **Renk:** BEYAZ olmalıdır.

6) SPREY BOYA (SİYAH)

- **Boya içeriği:** Katran (asfalt) bazlı mat olmalıdır.
- **Kapaticılık:** Yüksek düzeyde kapaticılık olmalıdır.
- **Teknoloji:** "Silver Killer" teknolojisi olmalıdır.
- **Basınç miktarı:** Düşük basınç olmalıdır.

(Handwritten signatures)



- **Kuruma süresi:** Hızlı kuruma özelliği olmalıdır.
- **Uygulandığı yüzeyler:** Beton, ahşap, metal ve plastik yüzeyler için olmalıdır.
- **Renk:** SİYAH olmalıdır.

7) YAN KESKİ

- Krom ; Vanadyum çeliğinden imal edilmiş, krom kaplamalı olmalıdır.
- Ağızları yumuşak ve sert telleri kesecek özelliğe sahip olmalıdır.
- Süper izole kombine 160 mm olmalıdır.

8) MONOFAZE ERKEK FİŞİ(Seyyar Erkek Fişi 3x2,5 Kabloya uygun)

- Kauçuklu olmalıdır.
- Kablo bağlantısı alttan açılır olmalıdır.
- 220 VAC kullanma uygun olmalıdır.
- Toprak hattı girişi olmalıdır.
- TS EN 60884-1 standardına uygun ve belgeli olmalıdır.

9) ÇEKİÇ (1Kg)

- TSE standartlarına uygun CE standartlarına uygun Özel alaşımlı çelik İndüksiyonla sertleştirilmiş Elektrostatik boyanmış Ağaç saplı Çekiç ucu ağırlığı 1000 gr olmalıdır.

10) ELMAS TIĞ (16MM / 30 cm)

- **Malzeme:** Frez sapı paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalı, kesici uç kısmı elektrostatik kaplama yöntemiyle birinci kalite elmas granüllerle kaplanmalıdır.
- **Dayanıklılık:** Aerator başlığının dakikada 450.000 tur hızında dayanıklı olmalıdır.
- **Ölçü:** Toplam uzunluk ve elmas çalışma ucu (örneğin 16mm labut veya uzun fissür) idarece belirlenen ölçülerde olmalıdır.
- **Gren Kalitesi:** Elmas grenleri belirgin, parlak ve homojen olmalıdır.
- **Renk Kodları:** Gren kalınlığına göre ISO standartlarına uygun renkli şeritler (Yeşil: Kaba/Coarse, Siyah: Çok Kaba/Super Coarse vb.) üzerinde bulunmalıdır.
- **Numune:** İhale komisyonu tarafından değerlendirilmek üzere numune bırakılmalıdır.



11)ELMAS TIĞ (14MM)

- **Çap:**14mm
- **Tip:** Elmas (Karbür) uçlu matkap ucu
- **Bağlantı Tipi:** SDS Plus veya SDS Max (kullanım alanına göre, genellikle SDS Plus).
- **Kullanım Alanı:** Beton, tuğla, taş, mermer, alçı vb. sert malzemeler.
- **Yapı:** Gövde yüksek kaliteli çelikten üretilmiş olmalı ve uç kısmında sert lehimleme (brazing) ile sabitlenmiş karbür (elmas) kesici uç bulunmalıdır.
- **Dayanıklılık:** Aşınmaya dayanıklı, ısıya dirençli ve uzun ömürlü olmalı, yüksek devirde ve darbeye kırılmamalıdır.
- **Standart:** TSE veya eşdeğeri (ISO/DIN) standartlarına uygun olmalıdır.
- **Ambalaj:** Ürünler orijinal, açılmamış, hasarsız ambalajında teslim edilmelidir
- **Garanti:** Malzeme ve işçilik hatalarına karşı garanti kapsamında olmalıdır.
- **Numune:** İdarece gerekli görülürse teknik şartnameye uygunluk için numune (örnek ürün) sunulmalıdır.

12)ELMAS TIĞ (6MM)

- **Malzeme ve Yapı:** Uç kısımları endüstriyel elmas tozu ile kaplanmış olmalı ve yüksek sertlikteki malzemeleri (seramik, cam, zirkonyum veya beton) aşındırmadan kesebilmelidir.
- **Çap ve Ölçüler:** Frez/delici ucu çapı tam olarak 6.00mm (+0.05 mm tolerans) olmalıdır.
- **Dayanıklılık:** Yüksek devirli cihazlarda ısınmaya ve kırılmaya karşı dirençli olmalıdır. Gövde, yüksek kaliteli paslanmaz çelik veya alaşımlı çelikten imal edilmelidir.
- **Kullanım Alanı:** CAD/CAM frezeleme cihazları veya sanayi/hırdavat delici makineleri ile tam uyumlu çalışmalıdır.
- **Ambalaj ve Kalite:** Ürünler, koruyucu, orijinal ambalajında ve tekli/set halinde paketlenmiş olarak sunulmalıdır. CE, ISO veya TSE standartlarına uygun olmalıdır.
- **Numune:** İhale/alım komisyonu tarafından değerlendirilmek üzere numune talep edilebilir.

13)TAKIM ÇANTASI

1. Çanta Özellikleri:

- **Malzeme:** Darbelere dayanıklı ABS plastik, polipropilen veya güçlendirilmiş metal gövde olmalıdır.



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
ULAŞIM DAİRESİ BAŞKANLIĞI
Trafik Hizmetleri Şube Müdürlüğü



- **Yapı:** En az 5 gözlü veya içten bölmeli, takım düzenleme paneline sahip olmalıdır.
 - **Taşıma:** Ergonomik tutma sapı ve dayanıklı menteşe sistemi olmalıdır.
 - **Güvenlik:** Kilitlenebilir veya asma kilit takılabilir mekanizma olmalıdır.
 - **Boyut:** Taşınabilir (örneğin; 16" veya 18" bez/plastik) olmalıdır.
- 2. El Aletleri Özellikleri:**
- **Malzeme:** Tüm metal el aletleri (pense, tornavida, anahtar) krom-vanadyum (Cr-V) çeliğinden imal edilmiş olmalı, korozyona karşı dirençli kaplama uygulanmalıdır.
 - **Saplar:** Ergonomik, kaymaz, yağ ve kimyasallara dayanıklı çift renkli plastik saplı (soft grip) olmalıdır.
- 3. Set İçeriği (Asgari):**
- **Tornavidalar:** İzoleli (elektrik işleri için VDE onaylı) düz ve yıldız tornavida seti (farklı boylarda) olmalıdır.
 - **Penseler:** Kombine pense, yan keski, kargaburun olmalıdır.
 - **Anahtarlar:** İngiliz anahtarı (ayarlanabilir, 10" veya 12"), açık ağız/yıldızanahtar takımı (8-22 mm arası) olmalıdır.
 - **Lokma Takımı:** 1/2" veya 1/4" cırcır kolu ve lokma uç seti olmalıdır.
 - **Diğer:** Alyan anahtar takımı, maket bıçağı, tesviyeci çekici, kontrol kalemi, şerit metre (en az 5m) olmalıdır.
- 4. Garanti ve Muayene:**
- Ürünler, muayene komisyonu tarafından incelenerek teslim alınacaktır.
 - El aletleri en az 2 yıl garantili olmalıdır.
- 5. Teslimat:**
- Takım çantası yukarıda belirtilen malzemeler içerisinde olacak şekilde dolu olarak eksiksiz bir şekilde teslim edilmelidir.

14)AMERİKAN KANCALI ZİNCİR

- **Malzeme:** Yüksek mukavemetli alaşımlı çelikten üretilmiş olmalıdır.
- **Kanca Yapısı:** Zincirin her iki ucunda, zincir baklalarına sıkıca oturan eğri (grab) kancalar bulunmalıdır.
- **Kaplama:** Korozyona ve paslanmaya karşı elektro galvaniz kaplamalı veya boyalı olmalıdır.
- **Zincir Çapı:** Genellikle 7.1 mm, 8 mm, 10 mm veya 13 mm çapında baklalardan oluşur.
- **Güvenlik:** Yüksek taşıma kapasitesine sahip olup, kopma kuvvetine karşı test edilmiş olmalıdır.



- **Kullanım Alanı:** Tomruk çekme, ağır makine sabitleme, otomotiv nakliyesi ve kaldırma işlemleri.

15) RULO (20CM)

- Malzeme cinsinde belirtilen ölçülerde olmalıdır.
- Fırça sapı plastik olmalıdır.
- Kumaşı % 100 ipekten üretilmiş olmalıdır.

16) PARMAK RULO

- Malzeme cinsinde belirtilen ölçülerde olmalıdır.
- Fırça sapı plastik olmalıdır.
- Kumaşı % 100 ipekten üretilmiş olmalıdır.

17) 6 KÖŞELİ TRAFİK HUNİSİ REFLEKTİFLİ (50 – 52 CM)

- **Yükseklik:** 50 – 52 cm olmalıdır.
- **Taban Yapısı:** 6 Köşeli (Altıgen) yapı, yüksek stabilite olmalıdır.
- **Taban Geniliği:** 33 – 35 cm arası olmalıdır.
- **Malzeme:** PVC (Polivinil Klorür) veya PVC Compound (Esnek, kırılmaz özelliğe yakın) olmalıdır.
- **Ağırlık:** 900 gr + 100 gr ile 1.7 kg arasında (kullanım amacına göre değişkenlik gösterebilir.) olmalıdır.
- **Reflektör:** Yüksek yoğunluklu (High intensity Grade) petekli reflektif bant olmalıdır.
- **Renk:** Genellikle turuncu (yüksek görünürlük sağlayan gece parlayan malzeme.) olmalıdır.
- **Özellikler:** Uv katkılı (güneşe dayanıklı) üst üste istiflenebilir taşıma kolaylığı sağlayan tepe yapısı olmalıdır.

18) BÜYÜK BOY KÜPE KİLİT

- **Gövde Malzemesi:** Masif pirinç veya sertleştirilmiş çelik gövde. Korozyona ve hava şartlarına dirençli olmalıdır.
- **Boyut (Büyük):** Gövde genişliği en az 50 mm, 60 mm veya daha büyük (büyük boy asma kilit sınıfı) olmalıdır.
- **Kanca (Kelepçe):** Sertleştirilmiş çelikten (hardened) imal edilmeli, kesilmeye ve demir makasıyla kesilmeye karşı dirençli olmalıdır.
- **Kilitleme Mekanizması:** Çift taraflı (her iki tarafı da kilitlenen) bilyalı kilit mekanizması olmalıdır.



- **Anahtar:** En az 3 adet, pirinç malzemeden üretilmiş nikel kaplı anahtar ile birlikte gelmelidir.
- **Yüzey Kaplama:** Gövde nikel veya krom kaplama (korozyon direnci için) olmalıdır.
- **Belgelendirme:** TSE EN 1303 veya CE standartlarına uygun olmalıdır.
- Ürünler, darbelere, dış hava koşullarına dayanıklı olmalı, imalat hatalarına karşı 2 yıl garantili olmalıdır.
- Anahtarlar kilit açıkken kilitten çıkmamalıdır (pozisyonel kilit özelliği).

19) ORTA BOY KÜPE KİLİT

- **Malzeme:** Gövde pirinç veya zamak döküm olmalı, korozyona (paslanmaya) karşı dirençli olmalıdır.
- **Boyut (Orta Boy):** Genellikle 40 mm - 50 mm gövde genişliği (asma kilit tipi) olarak tanımlanır.
- **Kilit Mekanizması:** Çift taraflı (double locking) kilitleme özelliği bulunmalıdır.
- **Pim/Kanca:** Çelik veya sertleştirilmiş çelik pim (asma kilit kancası) yapıda olmalıdır.
- **Anahtar:** Pirinç veya nikel kaplama, en az 3 adet yedek anahtar ile teslim edilmelidir.
- **Kalite Belgeleri:** TSE EN 1303, CE veya ISO 9001 kalite belgelerinden en az biri bulunmalıdır.
- **Kullanım Alanı:** Hem iç hem dış mekân kullanımlarına uygun, hava şartlarına dayanıklı (paslanmaz) yapıda olmalıdır.
- **Ambalaj:** Ürünler orijinal, kapalı paketlerinde ve üzerinde özellikleri yazılı şekilde teslim edilmelidir.
- **Garanti:** İmalat hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl garanti kapsamında olmalıdır.

20) AKÜLÜ KIRICI/DELİCİ MATKAP

- **Akü Gerilimi:** 18 V
- **Darbe Gücü (maks.):** 2.0 Joule (Bazı modellerde 1.7J olarak belirtilse de yeni nesiller 2J'dir)
- **Darbe Sayısı (Nominal Devirde):** 0 – 5.100 darbe/dak
- **Nominal Devir Sayısı:** 0 – 1.800 dev/dak
- **Uç Girişi:** SDS plus
- **Ağırlık (Aküsüz/Akülü):** Yaklaşık 2.3 kg
- **Kömürsüz Motor:** Evet (Daha uzun ömür ve çalışma süresi)
- **Beton (Kırıcı-Delici Uçlar):** 4 – 20 mm (Optimum: 6-10 mm)



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
ULAŞIM DAİRESİ BAŞKANLIĞI
Trafik Hizmetleri Şube Müdürlüğü



- **Çelik (Maks.):** 13 mm
- **Ahşap (Maks.):** 30 mm
- **Kömürsüz Motor Teknolojisi:** Bakım gerektirmeyen uzun motor ömrü ve yüksek akü verimliliği olmalıdır.
- **Akü Uyumluluğu:** Bosch 18V profesyonel akü sistemi (GBA/ProCORE) ile tam uyumlu olmalıdır.
- **Fonksiyonlar:** Darbeli delme, sadece dönme (vidalama/delme) ve sadece kırma (keski) modları olmalıdır.
- **Güvenlik:** Elektronik Hücre Koruması (ECP) aküyü aşırı yüklenmeden korumalıdır.
- Yedek akü 18V-4A olacaktır.

İbrahim EMEKTAR

Birim Sorumlusu

İsmail GÜNEŞ
Trafik Hizmetleri
Şube Müdürü

T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
ULAŞIM HİZMETLERİ DAİRESİ BAŞKANLIĞI
TRAFİK HİZMETLERİ ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ

HIRDAVAT MALZEMELERİ MAL ALIM İŞİ

TEKNİK ŞARTNAME

A-)	GENEL HUSUSLAR
Konu ve Kapsam	<p>a) Belediyemize ait sinyalize kavşakların arıza, bakım ve onarımlarında kullanılmak üzere Hırdavat malzemesi alımı yapılacaktır.</p> <p>b) Alımı yapılacak olan malzemelerin teknik şartnamesi aşağıda belirtilmiştir. Teknik şartnameye uymayan malzemeler kabul edilmeyecektir.</p> <p>c) Tüm malzemeler sağlam bir şekilde ambalajlı olarak idareye teslim edilecektir.</p> <p>d) Malzemeler şartnamesinde belirtilen ulusal veya uluslararası (TSE, EN, IEC, VDE v.b.) standartlara uygun olacak ve bu husus idarece istenmesi durumunda belgelendirilecektir.</p> <p>e) Alımı yapılacak malzemelerin birim fiyatına nakliye dahildir. Yüklenici tüm malzemeleri ulaşım hizmetlerine ait depoya tam ve eksiksiz bir şekilde teslim edecektir.</p> <p>f) Ürünlerin teslim süresi 20 takvim günüdür.</p>

Sıra No	1
Poz No	
Tanım	180'LİK 1000V İZOLELİ ELEKTRİKÇİ KOMBİNE PENSE
Birim	Ad.
Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Malzeme AG ve OG elektrik işlerinde kullanıma uygun 1000V izoleli olacaktır.</p> <p>b) Pense, özel alaşımlı çelikten yapılmış, kesici ağızları indüksiyonda sertleştirilmiş, krom kaplama, sapları pvc olmalıdır.</p> <p>c) Pense, L=180mm (7 1/8 inç), ağırlığı 250g ila 315g arası olmalıdır.</p> <p>d) Pense, TS 60 – TS ISO 5746 - IEC 60900 standartlarına uygun ve TSE belgeli olmalıdır.</p> <p>e) Ürün sap rengi aksi belirtilmediği sürece sarı kırmızı olacaktır.</p>

Sıra No	2
Poz No	
Tanım	ELEKTRİK KONTROL KALEMİ (Düz Uçlu Uzunluk:190mm)
Birim	Adet

Tarif	Teknik Özellikleri:
	a) Kontrol Kalemı Alçak gerilim devrelerinde (AC) elektrik varlığını tespit etmek, faz kontrolü yapmak ve hafif mekanik vidalama işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
	b) Malzeme Şeffaf selüloz asetat saplı (TS 13108) standardına uygun olacaktır.
	c) Krom vanadyum, Krom kaplı, Profesyonel seri, düz uçlu ve ışıklı göstergeli olmalıdır. Uzunluğu 190 mm olacaktır.
	d) Kontrol kalemı 100V - 500V AC gerilim aralığında güvenle çalışabilmelidir.
	e) Uç kısmı yüksek kaliteli Krom Vanadyum (Cr-V) çeliğinden imal edilmiş olmalıdır.
	f) Gövde tasarımı, elden kaymayı önleyecek ergonomik yapıda olmalıdır.
	g) İzolasyon direnci uluslararası iş güvenliği standartlarını karşılamalıdır.
	h) Gerilim iletimini gösteren dahili neon lamba, gün ışığında bile net bir şekilde görülebilir parlaklıkta olmalıdır.
	i) Kullanıcı güvenliği için içerisinde yüksek dirençli (MΩ seviyesinde) bir güvenlik rezistörü bulunmalıdır.
	j) Akım devresinin tamamlanması için arka kısımda iletken, oksitlenmeye dirençli metal bir kapak/temas noktası bulunmalıdır.
	k) Ürün, TS (Türk Standartları) ve DIN/ISO normlarına uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
	l) Üretici firmanın ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi belgesi bulunmalıdır.

Sıra No	3
Poz No	
Tanım	POLİÜRETAN KÖPÜK 600gr
Birim	Ad.
Tarif	Teknik Özellikleri:
	a) Malzeme harici ortamda kullanılabilir havadaki nem ile birlikte şişer özellikte olacaktır.
	b) Dolgu malzemesi olarak kullanılabilir olacaktır. Köpük kuruduktan sonra kesilebilir özellikte olacaktır.
	c) Her tüp 600gr olacaktır. Tabancasız direk kullanıma uygun olacaktır.

Sıra No	4
Poz No	
Tanım	SPREY BOYA 400ml KIRMIZI RENKLİ
Birim	Ad.
Tarif	Teknik Özellikleri:
	a) Malzeme 400ml hacimli hızlı kuruma özelliğine sahip ve KIRMIZI renkli olacaktır.
	b) Malzeme Akrilik esaslı, hızlı kurumalı, solvent bazlı, koruyucu ve dekoratif sprej boya olacaktır.
	c) Malzeme Solmaya, zor hava koşullarına ve suya dayanıklı olacaktır. Çizilmeye ve darbeye dirençli olmalıdır.
	d) Kurşunsuz, atmosferi kirletici ve ozon tabakasına zararlı CFC gazları içermeyecektir. Sprej püskürtme çıkışı kendi kendini temizler özellikte olacaktır.

Sıra No	5
Poz No	
Tanım	PAS SÖKÜCÜ SPREY 400ml
Birim	Ad.
Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Ürün net 400 ml hacminde aerosol metal ambalajda olmalıdır.</p> <p>b) Kullanılan itici gazlar çevre dostu olmalı, ozon tabakasına zarar veren (CFC vb.) gazlar içermemelidir.</p> <p>c) Kullanıcıyı rahatsız etmeyecek hafif bir kokuya sahip olmalı, ağır kimyasal solvent kokusu içermemelidir.</p> <p>d) Ürün, paslı yüzeylere ve en dar boşluklara (vida dişleri, menteşeler vb.) yüksek nüfuz etme (penetrasyon) özelliğine sahip olmalıdır.</p> <p>e) Ürün, uygulandığı yüzeydeki nemi uzaklaştırmalı ve su itici bir film tabakası oluşturmaktadır.</p> <p>f) İçeriğindeki özel bileşenler sayesinde, uygulama sonrası metal yüzeyde korozyona karşı koruyucu bir tabaka bırakmalıdır.</p> <p>g) Sadece pas sökme değil, aynı zamanda hareketli parçalarda sürtünmeyi azaltıcı hafif yağlama özelliği göstermelidir.</p> <p>h) Plastik, lastik, boyalı yüzeyler ve vernikli alanlara (kısa süreli temaslarda) zarar vermeyen bir yapıda olmalıdır.</p> <p>i) Ürün tercihen silikon içermemeli, böylece daha sonra boya yapılacak yüzeylerde yapışma sorunu yaşatmamalıdır.</p> <p>j) Aerosol kutular yüksek basınca dayanıklı ve sızdırmaz olmalıdır.</p> <p>k) Her kutu üzerinde uygulama kolaylığı sağlayan, dar alanlara erişim için uzatma pipeti (pipet başlık) bulunmalıdır.</p>

Sıra No	6
Poz No	
Tanım	ŞARJLI AVUÇ TAŞLAMA MAKİNESİ KESME TAŞI
Birim	Adet
Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Kesme taşı bosch marka avuç taşlama makinesine uygun olacaktır. Disk çapı 115mm olacaktır. Orijinal ambalajlı olacaktır.</p> <p>b) Paslanmaz (Inox) yapıda imal edilmiş olup ısınma yapmayacaktır. Çapı 115 mm, kalınlığı 1 mm, ölçülerinde olacaktır.</p> <p>c) Küçük ölçekli materyaller için kullanılabilir olacaktır. Yapısında demir, kükürt ve klor içermemelidir.</p> <p>d) Yüksek performanslı ve hızlı kesim sağlayacaktır.</p>

Sıra No	7
Poz No	
Tanım	TRAPEZ ÇATI VİDASI
Birim	Adet

Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Bu şartname, metal çatı ve cephe panellerinin (trapez sac, sandviç panel vb.) çelik konstrüksiyona montajında kullanılan, 5,5 mm çapında ve 32 mm boyundaki matkap uçlu vidaların teknik özelliklerini, kalite standartlarını ve uygulama esaslarını kapsar.</p> <p>b) Vida 5,5x32mm ölçülerinde olacaktır.</p> <p>c) Pul Grubu: EPDM contalı, korozyona dayanıklı çelik veya alüminyum pul. EPDM conta, UV ışınlarına ve sıcaklık değişimlerine karşı dirençli olmalıdır.</p> <p>d) Delme Kapasitesi Minimum 3 mm ile 6 mm arası (Uç tipine göre değişkenlik gösterir) çelik levhayı zorlanmadan delebilmelidir.</p> <p>e) Tork Dayanımı Vidanın gövdesi, vidalama esnasında oluşacak burulma momentine karşı kırılma direnci (Min. 12-15 Nm) göstermelidir.</p> <p>f) Çekme Dayanımı Eksenel çekme yüklerine karşı yüksek mukavemet sağlamalıdır.</p> <p>g) Vidalar üzerinde herhangi bir çatlak, çapak veya kaplama hatası bulunmamalıdır.</p> <p>h) Ürünler TS EN ISO 15480 veya ilgili uluslararası standartlara uygunluk belgesine (CE, TSE) sahip olmalıdır.</p>
--------------	---

Tarif	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">Sıra No</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Poz No</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Tanım</td> <td>3'LÜ KADEMELİ MATKAP UCU SETİ</td> </tr> <tr> <td>Birim</td> <td>Ad.</td> </tr> </table> <p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Bu şartname, metal, plastik ve sac levhaların delinmesi, genişletilmesi ve çapaklarının temizlenmesi işlemlerinde kullanılacak olan 3'lü kademeli matkap ucu setinin teknik özelliklerini, malzeme kalitesini ve kabul şartlarını kapsar.</p> <p>b) Yüklenici ürünleri sipariş etmeden önce asgari teknik şartnameyi sağlayacak en az 3 markanın numunesini idaremize sunacak, idare bu numuneler içerisinde ihtiyacına uygun ürünü seçebilecektir. İdarece onaylanmayan malzeme kabul edilmeyecektir.</p> <p>c) Malzeme Kalitesi Matkap uçları, yüksek hız çeliğinden imal edilmiş olmalıdır. Isınmaya ve aşınmaya karşı yüksek direnç göstermelidir.</p> <p>d) Set içerisinde aşağıdaki çap aralıklarına sahip 3 adet uç bulunmalıdır:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Küçük Boy: 4 mm'den 12 mm'ye kadar (9 kademe) ✓ Orta Boy: 4 mm'den 20 mm'ye kadar (9 kademe) ✓ Büyük Boy: 6 mm'den 30 mm'ye kadar (13 kademe) <p>e) Talaşın kolay tahliye edilmesi ve ısınmanın önlenmesi için uçlar çift kanallı (veya taşlanmış düz kanallı) yapıda olmalıdır.</p> <p>f) Punta gerektirmeden delme işlemini başlatabilen, kaymayı önleyici merkezleme ucuna sahip olmalıdır.</p> <p>g) Her bir kademelinin çap ölçüsü (mm cinsinden) uç üzerine lazerle veya kalıcı bir yöntemle okunabilir şekilde işlenmiş olmalıdır.</p> <p>h) Matkap mandrenine tam oturması ve yüksek tork altında kayma yapmaması için shaft kısımları "3-yüzeyle" veya altıgen yapıda olmalıdır.</p> <p>i) Ürünler tek bir ucla birden fazla çapta delik açabilmeli ve delme işlemi sırasında aynı zamanda deliğin çapaklarını temizleme özelliğine sahip olmalıdır.</p> <p>j) El matkapları, sütunlu matkaplar ve CNC tezgahlarında kullanıma uygun olmalıdır.</p> <p>k) Sac metaller, alaşımlı/alaşımsız çelikler, paslanmaz saclar (belirli devirlerde),</p>	Sıra No	8	Poz No		Tanım	3'LÜ KADEMELİ MATKAP UCU SETİ	Birim	Ad.
Sıra No	8								
Poz No									
Tanım	3'LÜ KADEMELİ MATKAP UCU SETİ								
Birim	Ad.								

	<p>alüminyum ve sert plastik malzemelerde temiz delik açabilmelidir.</p> <p>l) Uçlar, dış darbelerden korunması ve düzenli saklanabilmesi için orijinal metal veya sert plastik taşıma kutusu içerisinde set olarak teslim edilmelidir.</p> <p>m) Ürünlerin üzerinde veya kutusunda marka, model ve malzeme türü (HSS) açıkça belirtilmelidir.</p> <p>n) Üretici firmanın ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi belgesi bulunmalıdır.</p>
--	---

Sıra No	9
Poz No	
Tanım	DÜZ SAPLI PLASTİK KÜREYİCİ
Birim	Adet
Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <p>a) Malzeme inşaat (zemin temizliği) ve kış şartlarında kar küreme işlerinde kullanılmaya uygun, dayanıklı yapıda olmalıdır.</p> <p>b) Küreyici, geniş ve düz bir ağız yapısına sahip olmalı; zeminle tam temas sağlayarak atıkların veya karın kolayca toplanmasına imkan vermelidir.</p> <p>c) Kürek başlığı, yüksek darbe direncine sahip (Polipropilen) malzemeden imal edilmiş olmalıdır.</p> <p>d) Soğuk hava koşullarına (en az -20°C) karşı dirençli olmalı, donma kaynaklı çatlama veya kırılma yapmamalıdır.</p> <p>e) Ağız Genişliği En az 400 mm (ideal olarak 410 mm) olmalıdır.</p> <p>f) Küreğin mukavemetini artırmak amacıyla gövde üzerinde dikey veya yatay destek çizgileri (nervürler) bulunmalıdır.</p> <p>g) Sap 1. sınıf, fırınlanmış kayın ağacından veya eşdeğer sertlikte dayanıklı ahşaptan imal edilmiş olmalıdır.</p> <p>h) Sap yüzeyi pürüzsüz (zımparalanmış) olmalı; kullanıcı eline zarar verebilecek budak, ardak, kıymık veya çatlak içermemelidir. Sap uzunluğu en az 140 cm olmalıdır.</p> <p>i) Ürün üzerinde imalatçı firma logosu veya markası bulunmalıdır.</p> <p>j) Teslim edilen ürünlerde fiziksel kusur (eğrilik, çatlak, eksik parça) bulunmamalıdır.</p> <p>k) Küreğin sapla bağlantısı sağlam bir şekilde (tercihen vida veya çivi ile sabitlenmiş) yapılmalıdır.</p>

Mehmet Ali KAYA
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
Elektrik Teknikeri - Dip. No:07/8004



Sıra No	10
Poz No	
Tanım	40cm SAPLI SERT FIRÇA ÇALI SÜPÜRGE
Birim	Adet
Tarif	<p>Teknik Özellikleri:</p> <ul style="list-style-type: none">a) Süpürge Kaba kir, çöp, yaprak, kum ve inşaat atıkları gibi malzemelerin süpürülmesine uygun, yüksek mukavemetli yapıda olmalıdır.b) Fırça başlığı, kıl yapısı ve sap bağlantı aparatı bir bütün halinde ergonomik ve dayanıklı olmalıdır.c) Fırça başlığının (takoz) uzunluğu en az 40 cm olmalıdır. Başlık, darbelere, soğuğa ve güneşe (UV ışınlarına) dayanıklı yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE) veya sert plastik malzemeden imal edilmiş olmalıdır. Ahşap takoz tercih edilecekse; fırınlanmış, budaksız ve neme karşı koruyucu vernikli olmalıdır.d) Sap yuvası, standart vidalı sistem veya kelepçeli sabitlemeye uygun yapıda olmalıdır. Kullanım sırasında gevşeme yapmaması için yuva derinliği yeterli seviyede olmalıdır.e) Kıllar; aşınmaya dayanıklı, sert PVC, polipropilen (PP) veya PET malzemeden üretilmiş olmalıdır. "Sert" veya "Ekstra Sert" (çalı süpürgesi formu) karakterinde olmalıdır.f) Fırça takozundan dışarı çıkan kıl uzunluğu en az 8 cm ile 11 cm arasında olmalıdır.g) Kıllar, takoz üzerine dökülme yapmayacak şekilde sık ve sağlam (çelik zımba veya özel enjeksiyon yöntemiyle) sabitlenmiş olmalıdır.h) Sap fırça başlığı ile uyumlu, eğilmeye dirençli metal (elektrostatik boyalı veya plastik kaplı) ya da yüksek kaliteli sert ağaçtan (gürgen vb.) imal edilmiş olmalıdır.i) Sap uzunluğu kullanım ergonomisi açısından en az 120 cm - 140 cm aralığında olmalıdır. Sap çapı en az 22 mm olmalıdır.j) Fırça kılları asit, alkali ve yağlı ortamlara karşı dirençli olmalıdır. Islak veya kuru zemin kullanımında performans kaybı yaşamamalıdır.k) Bağlantı noktaları, yoğun kullanımda kırılma veya yerinden çıkmaya karşı mukavemetli

olmalıdır.



Şekil:2 Temsili Görsel

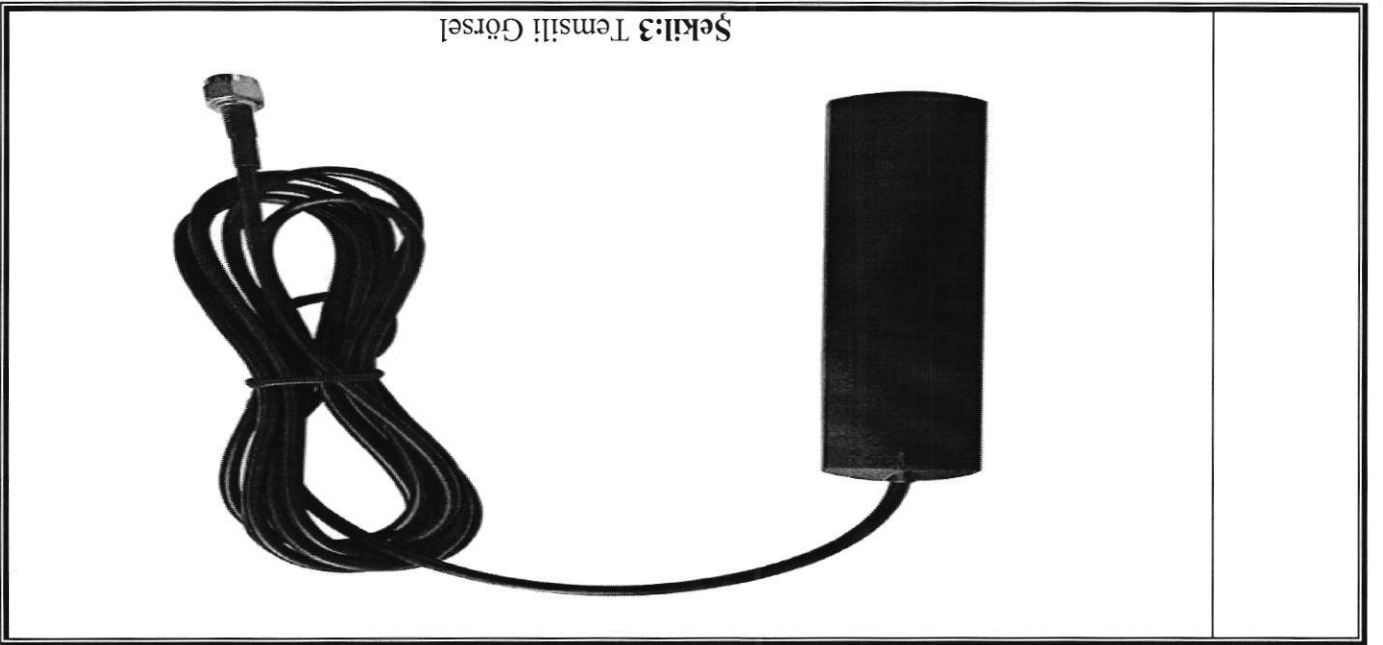
Sıra No	11
Tanım	İZOLE PVC ELEKTRİK BANDI
Birim	Ad.
Tarif	<p>a) İzole elektrik bandının her adedi en az 0.13x19x10 yds olacaktır. Kolay yanmaz malzemeden üretilmiş olacaktır.</p> <p>b) Elektrik bandı Esnek ve iyi yapışma özelliğine sahip, Yırtılmaz, uzun ömürlü olacaktır.</p> <p>c) Elektrik bandı Değişen hava koşullarına rağmen malzemenin montajından sonra değişmeyen özellikte olacaktır. İnceltilmiş asitlere karşı dayanıklı olacaktır.</p>

Sıra No	12
Tanım	Anahtarlı Otomatik Sigorta C Tipi En Az 10kA Kesme Kapasiteli
Birim	Adet
Tarif	<ul style="list-style-type: none">✓ <u>Otomatik sigortalar TS EN 60898-1 (veya muadili uluslararası IEC 60898-1) standartlarına uygun olarak imal edilmiş olmalıdır. Ürünlerin üzerinde CE işareti bulunmalı ve yerli/yabancı kalite belgeleri (TSE, VDE, KEMA vb.) sunulabilmelidir.</u>✓ Sigortalar Endüktif yüklerin (motor, transformatör vb.) korunması için uygun olan C eğrisi (Gecikmeli Tip) açma karakteristiğine sahip olmalıdır.✓ Sigortaların kısa devre kesme kapasitesi en az 10kA (Icn) olmalıdır. Anma Gerilimi (Un): Faz-Nötr için 230V AC, Faz-Faz için 400V AC işletme gerilimine uygun olmalıdır.✓ Yalıtım Gerilimi (Ui): En az 500V olmalıdır. Darbe Dayanım Gerilimi (Uimp): En az 4kV olmalıdır.✓ <u>Sigorta gövdesi ve parçaları; ısıya, darbeye ve aleve karşı dayanıklı, kendi kendine sönen (V0 yanmazlık sınıfı) termoplastik malzemeden üretilmiş olmalıdır.</u>✓ Sigortalar, standart 35mm genişliğindeki DIN rayına (EN 50022) kolayca monte

	<p>edilebilir ve sökülebilir yapıda olmalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Bağlantı terminalleri IP20 koruma sınıfında, el temasına karşı korumalı ve yüksüklü/yüksüksüz kablo bağlantısına uygun olmalıdır. Klemens vidaları korozyona dayanıklı olmalıdır. ✓ <u>Cihazın üzerinde "Açık/Kapalı" (I/O veya Yeşil/Kırmızı) durumunu gösteren mekanik bir indikatör bulunmalıdır.</u> ✓ <u>Çalışma Sıcaklığı: -25°C ile +60°C aralığında verimli çalışabilmelidir. Mekanik Ömrü En az 20.000 açma-kapama operasyonu, Elektriksel Ömrü En az 10.000 açma-kapama operasyonuna uygun olacaktır.</u> ✓ <u>Cihazlar, kısa devre anında tesisata binen enerjiyi en aza indirmek için Enerji Sınırlama Sınıfı 3 (Energy Limiting Class 3) özelliğine sahip olmalıdır.</u> ✓ Sigortaların kutup başına düşen güç kaybı (W), IEC 60898-1 standart tablosundaki sınır değerlerin en az %20 altında olmalıdır. ✓ Cihaz klemensleri, hem kablo hem de müşterek otomat barası (iğne veya çatal tip) bağlantısına aynı anda imkan veren çift girişli (Bi-connect) yapıda olmalıdır. ✓ Bağlantı terminalleri, kablonun yanlış yere takılmasını engelleyen korumalı (IP20) ve emniyet perdeli yapıda olmalıdır. ✓ <u>Ürünün dış gövdesi ve tüm plastik parçaları, en az 960°C kızgın tel testine (Glow Wire Test) dayanıklı ve UL94-V0 yanmazlık sınıfında olmalıdır.</u> ✓ Otomatik sigortalar, sistem genişlemesine uygun olarak; yardımcı kontak, hata sinyal kontağı, açtırma bobini ve düşük gerilim bobini gibi aksesuarlarla herhangi bir adaptör gerektirmeden modüler olarak birleştirilebilmelidir.
--	---

Sıra No	13
Tanım	Harici Tip 3m Kablolü GSM Anten SMA Erkek Konnektörlü
Birim	Adet
Tarif	<ul style="list-style-type: none"> ✓ <u>Anten, geniş bant özelliğine sahip olmalı ve en az 800-2700 MHz aralığını (2G, 3G, 4G/LTE destekli) kapsamalıdır.</u> ✓ <u>Anten kazancı en az 3 dBi veya üzerinde olmalıdır.</u> Nominal empedans değeri 50 Ohm olmalıdır. Işıma Deseni Çok yönlü olmalıdır. ✓ <u>Anten, pano üstü veya pano yan duvar tipi montaja uygun olmalıdır.</u> ✓ Anten gövdesi darbelere dayanıklı polikarbonat veya ABS malzemeden üretilmiş olmalıdır. ✓ Anten düşük profilli (puck tipi) olmalı, elle kolayca sökülemeyecek veya kırılmayacak yapıda tasarlanmış olmalıdır. ✓ Kablo uzunluğu standart 3 metre olmalıdır. Kablo tipi düşük kayıplı (low loss) RG174 veya muadili olmalıdır. ✓ <u>Konektör Tipi Cihaz bağlantı ucu SMA Erkek (Male) tipinde olmalı ve korozyona karşı altın/nikel kaplamalı olmalıdır.</u> ✓ <u>Dış ortam kullanımına uygun, toz ve su sızdırmazlık özelliği en az IP65 / IP67 standardında olmalıdır.</u> ✓ Çalışma Sıcaklığı Anten, -40°C ile +85°C sıcaklık aralığında performans kaybı yaşamadan çalışabilmelidir. ✓ <u>Anten gövdesi güneş ışınlarına (UV) karşı dayanıklı, renk değişimi veya çatlama yapmayan malzemeden olmalıdır.</u> ✓ Anten ile birlikte montaj için gerekli somun ve sızdırmazlık contası (O-ring) eksiksiz teslim edilmelidir.

Mehmet Ali KAYA
ALTYFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
Teknik Servis - Dip. No:07/8004



HIRDAVAT MALZEMELERİ MAL ALIM İŞİNE AİT İDARİ ŞARTNAME

- 1. Tekliflerin verileceği adres:** Bamyasuyu Mahallesi 154.Sok.No:2 HALİLİYE / ŞANLIURFA (Tekliflerin verileceği kurumun mail adresi: satinalma@sanliurfa.bel.tr (ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ BİNASI 3.KAT Satınalma ve İhale Şube Müdürlüğü)
- 2. Tekliflerin verileceği son tarih ve saat; 11.05.2026 Saat:15:00**
- 3. İşin Yapılacağı/Malın teslim edileceği yer: ŞANLIURFA**
- 4.** Teklifler ekindeki belgelerin her sayfası dâhil, teklifi veren firma tarafından iletişim bilgileri de yazılarak kaşelenip imzalandıktan sonra bir zarfa konularak, zarfın yapıştırılan yeri kaşeli ve imzalı, zarfın arka yüzünde ise işin adı yazılı olacak şekilde **4 (DÖRT)** no lu teklif kutusuna atılacaktır.
- 5.** Mail, faks, posta, kargo v.b şekilde gönderilen tekliflerin sorumluluğu firmalara aittir. Yüklenici tarafından kurumsal mail adresimize satinalma@sanliurfa.bel.tr gönderilen teklifler ilan edilen saatte satın alma birim sorumlusu personelimiz sorumluluğunda teklife çıkan personel ile birlikte açılacaktır.Tekliflerin açılış saatinde firmalar hazır bulunabilir.
- 6.** Son teklif verme tarih ve saatinden sonra gelen teklifler kabul edilmeyecektir.
- 7.** Dokümanda (teknik şartname, teklif, proje v.b) değişiklik olması durumunda o saate kadar teklif verenlerin teklifleri açılmadan iade edilir.
- 8.** Son teklif verme tarih ve saatine kadar verilen teklif sayısının 3'ten az olması durumunda, teklif verme tarih ve saati işin ivediliği göz önünde bulundurularak idarece uzatılabilir. O saate kadar teklif verenlerin talep etmesi durumunda teklifler açılmadan iade edilir.
- 9.** Firmalar teklif verdiklerinde işin yapılacağı yeri görmüş ve dokümandaki tüm şartları kabul etmiş sayılır.
- 10.** İdare, tekliflerin incelenmesi, karşılaştırılması ve değerlendirilmesinde yararlanmak üzere açık olmayan hususlarla ilgili firmalardan açıklama isteyebilir.
- 11. Teklif mektuplarında teknik şartnamenin eksik veya imzalı kaşeli olmaması durumunda; teklif sahipleri takip eden iş günü mesai bitimine kadar eksikliklerini tamamlayacaklardır. Tamamlamayanların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.**
- 12. Teklif mektuplarını silinebilir kalemler ile dolduran firmaların teklifleri geçersiz sayılacaktır.**
- 13.** Dijital ortamda gönderilen tekliflerin formatı **PDF** veya **JPG** olmalıdır. Farklı formatlarda veya bulut uygulamaları üzerinden gönderilen formatlarda sunulan teklifin görüntülenmemesi durumunda idare sorumlu değildir.
- 14.** Teklifin, çarpım ve toplamlarında aritmetik hata olması durumunda, doğrudan teminin sonuçlandırılmasına esas teklif sıralamasının değişmemesi kaydıyla, aritmetik hata olarak kabul edilmeyecek ve bu farklılıklar firmanın teklifinde yazılı birim fiyatlar esas alınarak idare tarafından re'sen düzeltilecektir. Yapılan bu düzeltme sonucu bulunan tutar, firmanın nihai teklif fiyatı olarak kabul edilecektir.
- 15.** En düşük fiyatı veren firmanın, Kamu İhale Kurumunun yasaklılar listesinde bulunması durumunda değerlendirme dışı bırakılır.
- 16.** Yüklenicinin sözleşmeye gelmemesi, Mal, hizmet ve yapım işini yapmaktan imtina etmesi, Yapım, mal ve hizmet alımlarını teknik şartname ve eklerinde yazılı şartlarda yerine getirmediğinde; idare teklifleri 1 (bir) yıl boyunca değerlendirmemekte serbesttir.
- 17.** İdare verilen teklif tutarlarını yeterli görmeyerek yeniden teklif verilmesini isteyebilir.
- 18.** İdare doğrudan temin işini yapıp yapmamakta serbesttir. Firmalar herhangi bir hak iddia edemez.
- 19. İLETİŞİM :MUSTAFA DOĞAN: 0530 957 10 03**