

	<b>ANLIURFA BÜYÜK EH R BELED YES</b>	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
Teklif Mektubu		DHD-01-FR-008		

S.NO	MALATIN C NS	B R M	M KTAR	MARKA	B R M F YATI	TUTARI
1.	SAP PARÇALAMA	Adet	1			
2.	ÇEK L R DÖKÜM MERDANE	Adet	1			
3.	B TK ARASI SENSÖRLÜ ÇAPA MAK NAS	Adet	1			
4.	LAVANTA KEK K ADA ÇAYI, BENZ NL HASAT/BUDAMA MAK NAS	Adet	2			
5.	KÜKÜRT SERPME MAK NASI 850LT	Adet	1			
6.	BENZ NL TIRPAN MAK NASI ( SIRT T P )	Adet	1			
7.	BENZ NL TIRPAN MAK NASI ( YAN T P )	Adet	1			
<b>TOPLAM TUTAR</b>						

Yazı ile : .....

Teklif verme süresi 24.04.2026 15:00:00 'ne kadardır.	
1.	Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
2.	Fiyatlara montaj, i çilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3.	Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan do rudan temin i inin idarenizce tek taraflı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve artları yazılı i i Teknik arnameye uygun olarak belirtti im fiyatla vermeyi taahhüt ederim. ....../...../2026

TEKL F VEREN  
(Ka e - mza)



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



## TEKNİK ŞARTNAME

### SAP PARÇALAMA MAKİNESİ

#### 1. Genel Kapasite ve Fiziksel Özellikler

- **İş Genişliği:** Makinenin net parçalama genişliği (çalışma genişliği) en az **3200 mm** olmalıdır.
- **Toplam Genişlik:** Makinenin dıştan dışa toplam genişliği (iş genişliği/kapladığı alan) yaklaşık **3450 mm** olmalıdır.
- **Ağırlık:** Makine, ağır hizmet koşullarına dayanıklılık ve operasyonel stabilite için ek ekipmanlar hariç en az **1100 kg** ağırlığında olmalıdır.
- **Gövde Yapısı:** Ana gövde sacı, yüksek mukavemetli çelikten ve en az **6-8 mm** kalınlığında imal edilmelidir.

#### 2. Rotor ve Bıçak Sistemi

- **Rotor Yapısı:** Rotor mili, ağır tip olup titreşimsiz çalışma için dinamik balansı alınmış olmalıdır. Rotor çapı ve et kalınlığı yüksek torklara dayanıklı seçilmelidir.
- **Bıçak/Çekiç Tipi:** Ağır tip bitki artıklarını (kalın mısır sapı vb.) parçalayabilmek için **ağır tip döküm çekiç bıçak** sistemine sahip olmalıdır.
- **Bıçak Sayısı:** 3200 mm genişlik için rotor üzerinde en az **28-36 adet** ağır tip çekiç bulunmalıdır.

#### 3. Şanzıman ve Güç Aktarımı

- **Traktör Gücü:** Makine, en az **100-130 HP** gücündeki traktörlerle çalışmaya uygun olmalıdır.
- **Şanzıman:** Şanzıman kutusu ağır tip olmalı ve içerisinde traktör durduğunda rotorun dönmeye devam etmesini sağlayan **serbest dönüş (freewheel)** mekanizması bulunmalıdır.
- **Aktarma:** Güç iletimi, yüksek yükleri karşılayabilmek adına en az **5 adet V-kayışı** ile sağlanmalı; kayış gerginliği ayarlanabilir olmalıdır.
- **Kuyruk Mili:** Standart **540 d/dk** devirle çalışmalıdır.

#### 4. Şasi ve Operasyonel Donanımlar

- **Bağlantı Sistemi:** Traktörün üç nokta askı sistemine (Kategori II veya III) uygun olmalıdır.
- **Kaydırma Özelliği:** Makine, opsiyonel veya standart olarak **hidrolik kaydırma** ünitesine sahip olmalı, bu sayede traktör izi dışına çıkabilmelidir.
- **Yükseklik Ayarı:** Arka kısımda, kesim yüksekliğini hassas ayarlayan ve zemini sıkıştıran en az **180-220 mm çapında merdane** bulunmalıdır.

24



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



- **Karşı Bıçaklar:** Gövde içerisinde parçalama kalitesini artırmak için en az bir sıra sabit **karşı bıçak (tarak)** bulunmalıdır.

## 5. Güvenlik ve Belgeler

- **Koruma:** Makinenin ön kısmında taş fırlamasını önleyen **çelik flaplar veya zincir korumalar** bulunmalıdır.
- **Sertifikasyon:** Makine, **Zirai Kredilendirme** belgelerine sahip olmalıdır.

## Çekilir Tip Döküm Merdane Teknik Şartnamesi

### 1. Konu ve Kapsam

Bu şartname, toprak yüzeyindeki kesekleri kırmak, toprağı sıkıştırmak ve ekim sonrası tohum yatağını hazırlamak amacıyla kullanılacak olan 350 cm çalışma genişliğindeki çekilir tip döküm merdanenin teknik özelliklerini kapsar.

### 2. Genel Teknik Ölçüler

- **Çalışma Genişliği:** Makinenin net toprak işleme (basma) genişliği **350 cm (3500 mm)** olmalıdır.
- **Toplam Genişlik:** Makinenin nakliye ve dış ölçüleri dahil toplam genişliği en fazla **382 cm (3820 mm)** olmalıdır.
- **Ağırlık:** Makinenin toplam ağırlığı, toprakta yeterli baskıyı oluşturabilmesi için ek ağırlıklar hariç en az **1380 kg** olmalıdır.

### 3. Merdane ve Disk Özellikleri

- **Merdane Çapı:** Toprağı etkili bir şekilde ezmesi ve akıcılığı sağlaması için merdane disk çapı **500 mm** olmalıdır.
- **Malzeme Yapısı:** Merdane diskleri yüksek mukavemetli, aşınmaya dayanıklı **çelik veya döküm** (tercihen sfero döküm) malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
- **Disk Dizilimi:** Diskler, merdane mili üzerinde kendi ekseni etrafında rahatça dönebilecek ve tıkanma yapmayacak şekilde dizilmelidir.

### 4. Şasi ve Bağlantı Grubu

- **Şasi Yapısı:** Makine şasisi, 1380 kg ve üzeri yükleri zorlu arazi koşullarında taşıyabilecek, bükülme ve esnemelere karşı güçlendirilmiş ağır hizmet tipi profillerden imal edilmelidir.
- **Bağlantı Tipi:** Makine, traktöre çeki oku (oklu tip) ile bağlanacak şekilde **çekilir tip** olmalıdır.
- **Yataklama:** Merdane mili, toz ve dış etkenlere karşı korumalı, ağır hizmet tipi rulman ve yataklar ile yataklanmalıdır. Yataklarda yağlama nipelleri bulunmalıdır.

### 5. Boya ve Yüzey İşlemi

VA



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



- Makinenin tüm metal aksamı korozyona karşı kumlama sonrası fırın boya veya yüksek kaliteli endüstriyel boya ile kaplanmış olmalıdır.

#### 6. Garanti ve Servis

- Makine, imalat ve montaj hatalarına karşı en az **2 (iki) yıl** garantili olmalıdır.
- Üreticinin satış sonrası servis ve yedek parça desteği taahhüdü bulunmalıdır.

## Tekli (Sağ) Bitki Arası Sensörlü Çapa Makinesi Teknik Şartnamesi

### 1. Genel Tanım ve Amaç

- Makine, traktörün sağ tarafında çalışacak şekilde tasarlanmış, sıra üzeri bitkilerin (bağ, meyve, fidan vb.) gövdelerine zarar vermeden aralarındaki toprağı işleyen, hassas duyarlı (sensörlü) bir yapıya sahip olmalıdır.

### 2. Teknik Özellikler

- **Bağlantı Şekli:** Traktörün arka üç nokta askı sistemine uygun olmalıdır.
- **Bağımsız Hidrolik Sistem:** Makine, traktörün hidrolik çıkışlarından bağımsız çalışabilmesi için kendi üzerinde **yağ deposu, hidrolik pompa, filtre ve yağ seviye göstergesine** sahip olmalıdır.
- **Hareket Kaynağı:** Hidrolik pompa gücünü traktör kuyruk milinden (PTO) **540 d/dk** devirle almalıdır.
- **Duyarga (Sensör) Hassasiyeti:** Hassasiyeti ayarlanabilir mekanik duyarga çubuğu bulunmalıdır. Bu çubuk, fidan gövdesine temas ettiğinde hidrolik piston vasıtasıyla işleyici kafayı bitkiden uzaklaştırmalıdır.

### 3. Operasyonel Kapasite

- **Yanal Kaydırma:** Makine, traktör ekseninden sağa doğru en az **210-320 cm** hidrolik olarak açılabilmelidir.
- **Kafa Açısı (Tilt):** Bozuk zeminlerde ve teraslarda çalışabilmek için işleyici kafa, en az **+/- 15 derece** aşağı/yukarı hidrolik veya mekanik eğim ayarına sahip olmalıdır.
- **İşleyici Ünite:** Standart olarak toprak altı kesici bıçak (lapa) veya döner tırmık ünitesi ile donatılmalıdır.
- **Kontrol Paneli:** Traktör kabinine uzanan ve operatörün gerektiğinde (örneğin bozuk sırada) kafayı manuel olarak geri çekmesini sağlayan **elektro-hidrolik kumanda butonu** bulunmalıdır.

### 4. Güvenlik ve Dayanıklılık

- **Yağ Soğutucu:** Sürekli çalışmalarda yağın aşırı ısınmasını önlemek için sistem üzerinde termostatik veya sürekli çalışan **elektrikli fanlı yağ soğutucusu (radyatör)** bulunmalıdır.
- **Gövde Yapısı:** Ana şasi yüksek mukavemetli çelikten imal edilmiş, korozyona dayanıklı fırın boya ile kaplanmış olmalıdır.

A



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



- **Derinlik Ayarı:** İşleme derinliğini sabitlemek için ayarlanabilir geniş yüzeyli derinlik tekerleği bulunmalıdır.

#### 5. Sertifikasyon ve Garanti

- **Deney Raporu:** Makinenin Tarım ve Orman Bakanlığı onaylı güncel **Zirai Deney Raporu** bulunmalıdır.
- **Garanti:** Makine imalat hatalarına karşı en az **4 (Dört ) yıl** Hidrolik Beyin **1 (Bir) yıl** garantili olmalıdır.

#### 6. Ataşman Seçenekleri ve İşleyici Üniteler

Makine, farklı toprak koşulları ve tarımsal ihtiyaçlara göre kolayca değiştirilebilir, modüler bir bağlantı yapısına sahip olmalı ve aşağıdaki ataşmanlarla tam uyumlu çalışmalıdır:

- **Disk Ataşmanları:** Toprağı devirmek ve boğaz doldurma/açma işlemleri için kullanılacak, isteğe bağlı olarak takılabilen **3'lü, 4'lü ve 5'li disk seti** seçenekleri bulunmalıdır.
- **Kapama Ataşmanları:** İşlenen toprağı bitki köküne doğru düzeltmek veya kapatmak amacıyla kullanılacak **2'li, 3'lü ve 4'lü kapama (disk veya yaylı ayak) üniteleri** mevcut olmalıdır.
- **Ot Kökleme Bıçakları:** Sıra üzerindeki yabancı otları kökünden kesmek için tasarlanmış, bitki sıklığına göre seçilebilecek **kısa tip ve uzun tip ot kökleme bıçağı** ataşmanları bulunmalıdır.
- **Pulluk Seti:** Sert zeminleri patlatmak veya daha derin toprak işleme yapmak amacıyla, makine gövdesine uyumlu **özel pulluk seti** ataşmanı sağlanabilmelidir.
- **Değişim Kolaylığı:** Tüm bu ataşmanlar, sahada operatör tarafından temel el aletleri ile hızlı ve emniyetli bir şekilde sökülüp takılabilecek yapıda olmalıdır.

#### 7. Operasyonel Kontrol ve Uyumluluk

- **Ataşman Uyumu:** Sensör mekanizması, yukarıda belirtilen tüm ataşmanlar takılıyken hassasiyetini kaybetmeden ve makine ağırlık merkezini bozmadan çalışmaya devam edebilmelidir.
- **Derinlik Ayarı:** Ataşman tipine göre derinlik ayarı yapabilen, geniş basma yüzeyli **derinlik kontrol tekerleği** bulunmalıdır.

AA



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



## LAVANTA KEKİK, ADAÇAYI, BENZİNLİ HASAT/BUDAMA MAKİNESİ

### 1. KONU VE KAPSAM

Bu teknik şartname; park, bahçe ve tarımsal alanlarda çit budama işlemlerinde, ayrıca lavanta, kekik, adaçayı gibi tıbbi aromatik bitkilerin hasadında kullanılacak olan Benzinli Hasat/Budama Makinesinin teknik özelliklerini, kalite standartlarını ve teslimat koşullarını kapsar.

### 2. GENEL SİSTEM ÖZELLİKLERİ

2.1. Makine; el tipi, benzin motorlu, çift bıçaklı ve hasat edilen ürünün bir yana dökülmesini sağlayan toplama sacı (yönlendirme plakası) ile birlikte tam set olarak teslim edilmelidir.

2.2. Makine, yoğun çalışma temposuna ve yüksek hava sıcaklıklarına dayanıklı, profesyonel tip (Heavy Duty) olmalıdır.

2.3. Gövde tasarımı, operatörün el ve kol sağlığını korumak amacıyla titreşimi minimize eden Anti-Vibrasyon sistemi ile donatılmış olmalıdır.

### KALİTE VE GÜVENLİK STANDARTLARI

4.1. Teklif edilen ürünler CE (Avrupa Standartlarına Uygunluk) belgesine sahip olmalıdır.

4.2. Makine üzerinde acil durdurma butonu ve bıçak koruma kılıfı standart olarak bulunmalıdır.

4.3. Hava filtresi, zorlu arazi koşullarında toza karşı yüksek koruma sağlayan, kolay temizlenebilir tipte olmalıdır.

### 5. GARANTİ, SERVİS VE YEDEK PARÇA

5.1. Ürünler, teslim tarihinden itibaren imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl garantili olmalıdır.

5.2. Yüklenici firma, garanti süresi bitiminden sonra en az 10 (on) yıl boyunca ücreti mukabilinde yedek parça temin etmeyi taahhüt etmelidir.

5.3. Makine ile birlikte; buji anahtarı, tornavida, yağ-yakıt karıştırma kabı ve Türkçe kullanma kılavuzu teslim edilmelidir.

### 6. MUAYENE VE KABUL

Teslimat sırasında ürünlerin fiziki kontrolü yapılacak, çalışır vaziyette ve eksiksiz olduğu görüldükten sonra kabul işlemi gerçekleştirilecektir.

3.1 Motor Tipi: Tek silindirli, 2 zamanlı, hava soğutmalı benzinli motor.

3.2 Motor Gücü: En az 0.75 kW (1.0 HP) olmalıdır.

3.3 Silindir Hacmi: En az 25.4 cc olmalıdır.

3.4 Bıçak Tipi: Çift taraflı (Double-sided), yüksek mukavemetli çelik, lazer kesim.

3.5 Bıçak Uzunluğu: Kesim boyu en az 600 mm ile 750 mm aralığında olmalıdır.

3.6 Toplama Sacı: Makine üzerinde, hasat edilen bitkilerin düzenli tahliyesini sağlayan metal veya yüksek mukavemetli polimer sac bulunmalıdır.

3.7 Kabza Sistemi: Arka tutma kolu, dikey ve yatay kesimlerde kolaylık sağlamak için en az 180° dönebilir (ayarlanabilir) yapıda olmalıdır.

3.8 Çalıştırma: İpli tip (Easy Start / Kolay Çalıştırma) sistemine sahip olmalıdır.

3.9 Yakıt Tankı: En az 0.50 Litre kapasiteli ve sızdırmaz olmalıdır.

3.10 Ağırlık: Operatör ergonomisi için boş ağırlığı 6.5 kg değerini aşmamalıdır.



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



## KÜKÜRT SERPME MAKİNESİ 850 LT

Makine Tipi: Makine, traktörün üç nokta askı sistemine bağlanabilen (asılır tip), hareketini kuyruk milinden (PTO) alan, santrifüj sistemli toz kükürt dağıtma makinesi olmalıdır.

### 2. Depo ve Gövde Özellikleri

**Kapasite:** Makinenin depo hacmi net **850 litre** olmalıdır.

**Malzeme ve Boya:** Depo ve ana şasi, kükürdün aşındırıcı (korozif) etkisine karşı dirençli, yüksek kaliteli çelik sacdan imal edilmiş ve elektrostatik fırın boya (toz boya) ile kaplanmış olmalıdır.

**Depo Kapağı:** Depo üzerinde kükürt dolumunu kolaylaştıran, sızdırmazlık contalı ve kilitlenebilen geniş bir kapak sistemi bulunmalıdır.

**Elek Sistemi:** Depo ağzında, kükürt içerisindeki yabancı maddeleri ve toprakları süzen metal bir elek bulunmalıdır.

### 3. Karıştırıcı ve Dozajlama Mekanizması

**Topaklanma Önleyici:** Depo tabanında kükürdün köprüleme yapmasını ve nemden dolayı tıkanmasını engelleyen, sürekli dönen mekanik paletli karıştırıcı düzeneği bulunmalıdır.

**Dozaj Ayarı:** Kükürt atım miktarı, operatörün kolayca ulaşabileceği bir ayar kolu vasıtasıyla hassas bir şekilde (0'dan maksimuma kadar) ayarlanabilmelidir.

**Kapatma Valfi:** Makine durdurulduğunda veya yolda seyir halindeyken kükürt akışını tamamen kesen mekanik bir kilitleme sistemi olmalıdır.

### 4. Fan (Savurma) ve Dağıtım Ünitesi

**Fan Yapısı:** Yüksek devirli, dinamik balansı alınmış, sarsıntısız çalışan santrifüj fan sistemine sahip olmalıdır.

**Atım Mesafesi:** Makine, rüzgarsız havada kükürdü en 50 metre mesafeye kadar homojen bir şekilde savurabilmelidir.

**Yönlendirme:** Çıkış ağzında, kükürdün sağa, sola veya merkeze yoğunlaştırılmasını sağlayan ayarlanabilir yönlendirici kanatlar bulunmalıdır.

### 5. Şanzıman ve Güç Aktarımı

**Giriş Devri:** Makine, standart **540 d/dk** kuyruk mili devri ile çalışmaya uygun şanzımana sahip olmalıdır.

**Şanzıman Tipi:** Yağ banyolu, sessiz çalışan, ağır hizmet tipi döküm gövdeli şanzıman kullanılmalıdır.

**Şaft:** Makine ile birlikte, traktör bağlantısına uygun, koruma muhafazalı ve CE belgeli mafsallı şaft verilmelidir.

### 6. Şasi ve Bağlantı Grubu

**Askı Sistemi:** ISO standartlarına uygun Kategori I ve II üç nokta askı sistemine sahip olmalıdır.

**Destek Ayakları:** Makine traktörden ayrıldığında dengede durmasını sağlayacak destek ayakları veya şasi yapısı bulunmalıdır.

### 7. İdari Şartlar, Garanti ve Belgeler:

**Garanti:** Makine, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 (iki) yıl garantili olmalıdır.

**Yedek Parça:** İmalatçı veya satıcı firma, en az 10 yıl süreyle yedek parça temin garantisini vermelidir.

### Belgelendirme:

T.C. Tarım ve Orman Bakanlığı onaylı Zirai Kredilendirme Belgesi (Deney Raporu).  
CE Uygunluk Belgesi.

VA



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



Türkçe Kullanım Kılavuzu ve Garanti Belgesi.

**Teslimat:** Makine çalışır vaziyette, tüm ayarları yapılmış olarak teslim edilmelidir.

## BENZİNLİ TIRPAN MAKİNASI

### 1. Motor ve Güç Özellikleri

- **Motor Tipi:** 2 zamanlı (benzin/yağ karışıklı) veya 4 zamanlı, tek silindirli motor yapısına sahip olmalıdır.
- **Motor Gücü:** Profesyonel kullanım için en az **2,0 HP (1,5 kW)** veya daha yüksek (2.8 HP gibi) güçte olmalıdır.
- **Silindir Hacmi:** En az **40 cc** (bazı projelerde 48-52 cc istenir) olmalıdır.
- **Maksimum Devir:** En az **8.500 - 9.000 d/dk** seviyelerine ulaşabilmelidir.
- **Emisyon Standardı:** Motor, çevre koruma standartlarına uygun (en az **Euro 2**) olmalıdır.

### 2. Yakıt ve Ateşleme Sistemi

- **Yakıt Deposu:** Kapasitesi en az **0,8 - 1,0 litre** arasında olmalıdır.
- **Ateşleme:** Elektronik kontrollü, manyetik ateşleme sistemine sahip olmalıdır.
- **Çalıştırma:** Geri sarmalı çekme ipi (Easy Start/Kolay Çalıştırma özellikli tercih edilir) ile çalıştırılmalıdır.

### 3. Fiziksel ve Ergonomik Özellikler

- **Taşıma Tipi:** Kullanım amacına göre **Sırt Tipi** (esnek şaftlı) veya **Yan Tipi** (bisiklet tipi tutma kolu) olmalıdır.
- **Ağırlık:** Kullanıcıyı yormaması adına motor ağırlığı (yakıtsız ve ekipmansız) maksimum **10-13 kg** civarında olmalıdır.
- **Askı Aparatı:** Sırt tipi modellerde ağırlığı vücuda eşit dağıtan, pedli ve ergonomik taşıma askısı (yelek tipi) bulunmalıdır.
- **Tutma Kolu:** Titreşimi emen, ayarlanabilir ergonomik kollar bulunmalıdır.

### 4. Kesim Ekipmanları ve Aksesuarlar

- **Başlıklar:** Hem otomatik beslemeli **misina başlığı** hem de sert otlar için **çelik bıçak/daire testere** (3 veya 4 dişli) ile birlikte verilmelidir.
- **Koruyucu Siperlik:** Operatörü fırlayan parçalardan koruyacak geniş açılı emniyet siperliği bulunmalıdır.
- **Şaft Yapısı:** Dayanıklı, dış etkenlere karşı korumalı ve profesyonel kullanıma uygun malzemeden üretilmiş olmalıdır.



TC  
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ  
TARIMSAL HİZMETLER DAİRESİ BAŞKANLIĞI



## 5. Garanti ve Kalite Belgeleri

- **Garanti:** Üretim hatalarına karşı en az **2 (iki) yıl** garantili olmalıdır.
- **Kalite Standartları:** Ürün **CE** uygunluk işaretine sahip olmalı ve **TSE** veya uluslararası geçerli kalite sertifikalarını (ISO vb.) karşılamalıdır.
- **Yedek Parça:** Yüklenici, en az 10 yıl boyunca yedek parça teminini garanti etmelidir.

### NAKLİYE VE PAKETLEME ESASLARI:

#### MAKİNELER:

SATIN ALINAN 4 ADET GÜBRE DAĞITMA MAKİNESİ (KATI VE SIVI), NAKLİYE SIRASINDA SARSINTIDAN DOLAYI BİRBİRİNE ZARAR VERMEYECEK ŞEKİLDE UYGUN ARAÇLARLA (LOWBED VEYA GENİŞ KASA TIR) SEVK EDİLMELİDİR. HAREKETLİ PARÇALAR (ŞAFT, PERVANE, HORTUMLAR) NAKLİYE ÖNCESİ SABİTLENMİŞ OLMALIDIR.

#### 2. NAKLİYE SİGORTASI

YÜKLENİCİ FİRMA, ÜRÜNLERİN FABRİKADAN ÇIKIŞINDAN ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ DEPOLARINA TESLİMİNE KADAR GEÇEN SÜREDE OLUŞABİLECEK KAZA, DEVRİLME, YANGIN VEYA DOĞAL AFET RİSKLERİNE KARŞI TAM KAPSAMLI NAKLİYE SİGORTASI YAPTIRMAK ZORUNDADIR.

#### 3. HAMBALİYE, İNDİRME VE İSTİFLEME (HAZIRLAMA)

##### İNDİRME OPERASYONU:

MAKİNELERİN ARAÇTAN İNDİRİLMESİ İŞLEMLERİ YÜKLENİCİYE AİTTİR. İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KURALLARINA UYGUN OLARAK; MAKİNELER VİNÇ VEYA FORKLİFT YARDIMIYLA, PALET ÜZERİNE İSTİFLENMELİDİR.

HAMBALİYE PERSONELİ:, DEPO İÇİNE TAŞINMASI VE İSTİFLENMESİ İÇİN GEREKLİ OLAN TÜM İNSAN GÜCÜ (HAMBALİYE HİZMETİ) YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN SAĞLANACAK OLUP, İDAREDEN EK PERSONEL VEYA ÜCRET TALEP EDİLMEMEYELİDİR.

#### 4. MUAYENE VE KABUL ÖNCESİ HAZIRLIK:

##### MAKİNELERİN KURULUMU:

NAKLİYE SONRASI MAKİNELERİN KORUYUCU GRESLERİ TEMİZLENMELİ, LASTİK BASINÇLARI KONTROL EDİLMELİ VE ÇALIŞMAYA HAZIR VAZİYETTE (MARŞA BASILACAK/ŞAFT TAKILACAK DURUMDA) TESLİM EDİLMELİDİR. EKSİKSİZ TESLİM

#### 5. GARANTİ VE SORUMLULUK

NAKLİYE VE İNDİRME-BİNDİRME ESNASINDA MEYDANA GELEBİLECEK HER TÜRLÜ ÇİZİLME, EZİLME, KIRILMA VEYA SIZINTI DURUMUNDA ÜRÜNLER "AYIPLI MAL" STATÜSÜNDE DEĞERLENDİRİLECEK VE YÜKLENİCİ TARAFINDAN EN GEÇ 10 İŞ GÜNÜ İÇİNDE YENİSİYLE DEĞİŞTİRİLECEKTİR. ÜRÜN VE MAKİNELER ŞANLIURFA İLİ EYYÜBİYE İÇESİ EYYÜBİYE İŞLETMESİNE TESLİM EDİLECEKTİR.

Mustafa KÖRAN  
Ziraat Mühendis

Yılmaz ALTUNDAĞ  
Şube Müdürü

## TARIM BAHÇE MAKİNALARI MAL ALIM İŞİNE AİT İDARİ ŞARTNAME

- 1. Tekliflerin verileceği adres:** Bamyasuyu Mahallesi 154.Sok.No:2 HALİLİYE / ŞANLIURFA (Tekliflerin verileceği kurumun mail adresi: [satinalma@sanliurfa.bel.tr](mailto:satinalma@sanliurfa.bel.tr) (ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ BİNASI 3.KAT Satınalma ve İhale Şube Müdürlüğü)
- 2. Tekliflerin verileceği son tarih ve saat; 24.04.2026 Saat:15:00**
- 3. İşin Yapılacağı/Malın teslim edileceği yer: ŞANLIURFA**
- 4.** Teklifler ekindeki belgelerin her sayfası dâhil, teklifi veren firma tarafından iletişim bilgileri de yazılarak kaşelenip imzalandıktan sonra bir zarfa konularak, zarfın yapıştırılan yeri kaşeli ve imzalı, zarfın arka yüzünde ise işin adı yazılı olacak şekilde **5 (BEŞ)** no lu teklif kutusuna atılacaktır.
- 5.** Mail, faks, posta, kargo v.b şekilde gönderilen tekliflerin sorumluluğu firmalara aittir. Yüklenici tarafından kurumsal mail adresimize [satinalma@sanliurfa.bel.tr](mailto:satinalma@sanliurfa.bel.tr) gönderilen teklifler ilan edilen saatte satın alma birim sorumlusu personelimiz sorumluluğunda teklife çıkan personel ile birlikte açılacaktır.Tekliflerin açılış saatinde firmalar hazır bulunabilir.
- 6.** Son teklif verme tarih ve saatinden sonra gelen teklifler kabul edilmeyecektir.
- 7.** Dokümanda (teknik şartname, teklif, proje v.b) değişiklik olması durumunda o saate kadar teklif verenlerin teklifleri açılmadan iade edilir.
- 8.** Son teklif verme tarih ve saatine kadar verilen teklif sayısının 3'ten az olması durumunda, teklif verme tarih ve saati işin ivediliği göz önünde bulundurularak idarece uzatılabilir. O saate kadar teklif verenlerin talep etmesi durumunda teklifler açılmadan iade edilir.
- 9.** Firmalar teklif verdiklerinde işin yapılacağı yeri görmüş ve dokümandaki tüm şartları kabul etmiş sayılır.
- 10.** İdare, tekliflerin incelenmesi, karşılaştırılması ve değerlendirilmesinde yararlanmak üzere açık olmayan hususlarla ilgili firmalardan açıklama isteyebilir.
- 11. Teklif mektuplarında teknik şartnamenin eksik veya imzalı kaşeli olmaması durumunda; teklif sahipleri takip eden iş günü mesai bitimine kadar eksikliklerini tamamlayacaklardır. Tamamlamayanların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.**
- 12. Teklif mektuplarını silinebilir kalemler ile dolduran firmaların teklifleri geçersiz sayılacaktır.**
- 13.** Dijital ortamda gönderilen tekliflerin formatı **PDF** veya **JPG** olmalıdır. Farklı formatlarda veya bulut uygulamaları üzerinden gönderilen formatlarda sunulan teklifin görüntülenmemesi durumunda idare sorumlu değildir.
- 14.** Teklifin, çarpım ve toplamlarında aritmetik hata olması durumunda, doğrudan teminin sonuçlandırılmasına esas teklif sıralamasının değişmemesi kaydıyla, aritmetik hata olarak kabul edilmeyecek ve bu farklılıklar firmanın teklifinde yazılı birim fiyatlar esas alınarak idare tarafından re'sen düzeltilecektir. Yapılan bu düzeltme sonucu bulunan tutar, firmanın nihai teklif fiyatı olarak kabul edilecektir.
- 15.** En düşük fiyatı veren firmanın, Kamu İhale Kurumunun yasaklılar listesinde bulunması durumunda değerlendirme dışı bırakılır.
- 16.** Yüklenicinin sözleşmeye gelmemesi, Mal, hizmet ve yapım işini yapmaktan imtina etmesi, Yapım, mal ve hizmet alımlarını teknik şartname ve eklerinde yazılı şartlarda yerine getirmediğinde; idare teklifleri 1 (bir) yıl boyunca değerlendirmemekte serbesttir.
- 17.** İdare verilen teklif tutarlarını yeterli görmeyerek yeniden teklif verilmesini isteyebilir.
- 18.** İdare doğrudan temin işini yapıp yapmamakta serbesttir. Firmalar herhangi bir hak iddia edemez.
- 19. İLETİŞİM :MUSTAFA KÖRAL: 0543 723 82 77**