
	<b>ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ</b>	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon No	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
<b>Teklif Mektubu</b>		<b>DHD-01-FR-008</b>		

					TEKLİF NO	TE005045
S.No	İmalatın/Malın Cinsi	Birim	Miktar	Marka	Birim Fiyatı	Tutarı
1	MOBİLYA TAKIMI (TİP-1)	ADET	3			
1	MOBİLYA TAKIMI (TİP-2)	ADET	1			
<b>Yazı İle:</b>				<b>TOPLAM (KDV HARİÇ)</b>		

### İDARİ ŞARTNAME

- 1- Fiyatlara nakliye, hammaliye, sigorta, harç, damga vergisi gibi resmi giderler ve hertürlü ücret dahildir
- 2- Teklif fiyatlarına KDV HARİÇ verilecektir.
- 3- Teklifin ve eklerinin tüm sayfalarına Ad,Soyad veya Ticaret ünvanı içeren kaşe ile kaşelenip yetkili kişilerce imzalanmış olmalıdır.
- 4- Teklif edilen bedel TÜRK LİRASI cinsinden ve okunaklı olmalıdır.
- 5- İdare mal/hizmet'i alıp almamakta veya bir kısmını almakta serbesttir.
- 6- Teklifteki mal/hizmet alımı için işin tamamına en uygun teklif veren firmadan alım yapılacaktır.
- 7- İdari şartnamenin uygulanmasından dolayı doğabilecek ihtilaflar ŞANLIURFA mahkemelerinde çözümlenir.
- 8- İşbu idari şartname 8(Sekiz) maddeden oluşmaktadır.

### TEKNİK ŞARTNAME

- 1- Teknik şartname Ek'tedir.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik Şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim ...../...../.....

TEKLİF VEREN  
(Kaşe - İmza)



**T.C.**  
**ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ**  
**Destek Hizmetleri Daire Başkanlığı**  
**Makine İkmal Şube Müdürlüğü**



**TE005045**

**MOBİLYA ALIMI**

**1. İŞİN KONUSU**

**1.1.** Bu teknik şartname Şanlıurfa Büyükşehir Belediyesi Makine İkmal Şube Müdürlüğünde kullanılmak üzere alımı yapılacak mobilyaların özelliklerine ve diğer hususlara ilişkin teknik gereksinimlerin belirlenmesi amacıyla hazırlanmıştır.

**2. MALZEME LİSTESİ**

S.N	MALZEMENİN ADI	BİRİMİ	MİKTARI
1	MOBİLYA TAKIMI (TİP-1)	ADET	3
2	MOBİLYA TAKIMI (TİP-2)	ADET	1

**3. MALZEME ÖZELLİKLERİ**

**3.1. MOBİLYA TAKIMI (TİP-1)**

**3.1.1.** Takım içeriğinde memur masası, personel çalışma koltuğu, misafir sehpa ve 2 adet misafir koltuğu olacaktır.

**3.1.2. Memur Masası;**

3.1.2.1. Memur masasının ölçüleri 160\*90\*75cm olacaktır.

3.1.2.2. Masa tablası ve ayakları 30 mm melamin levha birleşiminden oluşacaktır.

3.1.2.3. Masanın İçerisinde Üçlü çekmece olacaktır.

3.1.2.4. Ayakların altında, ürünün zemine düzenli basabilmesini sağlayan plastik ayaklar olmalıdır.

3.1.2.5. Masada kullanılan melamin levhaların tamamı birinci kalite, TSE ve ISO standartlarına sahip olacaktır.

3.1.2.6. Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarına uygun olacaktır.

**3.1.3. Personel Çalışma Koltuğu;**

3.1.3.1. Koltuk ayakları 1.00 ile 1.30mm arasında bir kalınlıkta sacın presler vasıtasıyla şekillendirilerek 2,80 ile 3.20 mm arasından bir kalınlıktaki yuvarlak metal levhaya robot kaynaklar vasıtasıyla kaynatılarak üretilmiş olmalıdır. Ürünün ayak çapı 600-680mm aralığında olmalıdır. Ürün hareketli döner tekerlekleri 50 mm çapında olup beşli metal yıldız ayağa sekmen yardımıyla takılmalıdır.

3.1.3.2. Aşağı-yukarı hareketini ve kendi eksenini etrafında 360° dönüşünü sağlayan gazlı amortisöre sahip olacaktır.

- 3.1.3.3. Koltuk Mekanizması sağ kumanda koluyla amortisörü kontrol ederek aşağı-yukarı hareketini sol kumanda koluyla sırt hareketinin serbest kalması veya istenilen açıda kilitlenmesini sağlamalı. Ayrıca mekanizmanın altında bulunacak olan ayar tutamağı ile sırt hareketini kullanıcının ağırlığına göre ayarlanabilmeli bunun için tansiyon yayı olmalı.
- 3.1.3.4. Koltuğun sırtı orijinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplarda şekillenmesiyle oluşmalıdır.
- 3.1.3.5. Koltuk tabanı en az 28 kg/m<sup>3</sup> yoğunluğunda kesme süngerden oluşmalı.
- 3.1.3.6. Koltuk file kumaş ile döşenmiş olmalı.

#### **3.1.4. Misafir Koltuğu;**

- 3.1.4.1. Misafir koltuğu 22 ila 27mm çap aralığında 2,4 ila 2,6 mm aralığında bir dış kalınlığına sahip yuvarlak borudan oluşan arkaya doğru sallanan metal ayaklı tasarımında olacaktır. Ayaklar arasında uygun ölçüde profilden oluşan ara bağlantılar olacaktır. Ayakların yerle temasını kesen plastik pabuçlar olmalıdır.
- 3.1.4.2. Misafir koltuğunun gövdesi monoblok yapıda orijinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplamayla şekillendirilmiş olmalıdır.
- 3.1.4.3. Ürünün tabanı 12mm ± 2 kalınlığında kayın papellerden oluşacaktır ve vücut ergonomisine uygun şekil verilerek preslenmiş olmalıdır.
- 3.1.4.4. Ürün 2,9 ila 3,1 cm aralığında bir kalınlıkta 30 ila 34 kg/m<sup>3</sup> aralığında bir yoğunluğta kesme süngerden oluşur.
- 3.1.4.5. Koltuk file kumaş ile döşenmiş olmalı.
- 3.1.4.6. Ürünün ayakları korozyona dayanıklı uzun ömürlü kromaj kaplı olmalıdır.

#### **3.1.5. Misafir Sehpa;**

- 3.1.5.1. Misafir sehpaasının ölçüleri 50\*50\*45cm olacaktır.
- 3.1.5.2. Masa tablası ve ayakları 30 mm melamin levha birleşiminden oluşacaktır.
- 3.1.5.3. Sallanmayı engellemek amacıyla ayaktan ayağa melamin parça atılmıştır.
- 3.1.5.4. Ayakların altında, ürünün zemine düzenli basabilmesini sağlayan plastik ayaklar olmalıdır.
- 3.1.5.5. Masada kullanılan melamin levhaların tamamı birinci kalite, TSE ve ISO standartlarına sahip olacaktır.
- 3.1.5.6. Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarına uygun olacaktır.

### **3.2. MOBİLYA TAKIMI (TİP-2)**

- 3.2.1.** Takım içeriğinde Çalışma masası, personel çalışma koltuğu, misafir sehpa ve 2 adet misafir koltuğu ve etejer olacaktır.

#### **3.2.2. Çalışma Masası;**

- 3.2.2.1. Çalışma masasının ölçüleri 180\*90\*75cm olacaktır.
- 3.2.2.2. Masa tablası ve ayakları 30 mm melamin levha birleşiminden oluşacaktır.
- 3.2.2.3. Masanın İçerisinde Üçlü çekmece olacaktır.
- 3.2.2.4. Ayakların altında, ürünün zemine düzenli basabilmesini sağlayan plastik ayaklar olmalıdır.
- 3.2.2.5. Masada kullanılan melamin levhaların tamamı birinci kalite, TSE ve ISO standartlarına sahip olacaktır.
- 3.2.2.6. Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarına uygun olacaktır.

### **3.2.3. Personel Çalışma Koltuğu;**

- 3.2.3.1. Koltuk ayakları 1.00 ile 1.30mm arasında bir kalınlıkta sacın presler vasıtasıyla şekillendirilerek 2,80 ile 3.20 mm arasından bir kalınlıktaki yuvarlak metal levhaya robot kaynaklar vasıtasıyla kaynatılarak üretilmiş olmalıdır. Ürünün ayak çapı 600-680mm aralığında olmalıdır. Ürün hareketli döner tekerlekleri 50 mm çapında olup beşli metal yıldız ayağa sekmen yardımıyla takılmalıdır.
- 3.2.3.2. Aşağı-yukarı hareketini ve kendi eksenini etrafında 360° dönüşünü sağlayan gazlı amortisöre sahip olacaktır.
- 3.2.3.3. Koltuk Mekanizması sağ kumanda koluyla amortisörü kontrol ederek aşağı-yukarı hareketini sol kumanda koluyla sırt hareketinin serbest kalması veya istenilen açıda kilitlenmesini sağlamalı. Ayrıca mekanizmanın altında bulunacak olan ayar tutamağı ile sırt hareketini kullanıcının ağırlığına göre ayarlanabilmeli bunun için tansiyon yayı olmalı.
- 3.2.3.4. Koltuğun sırtı orijinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplarda şekillenmesiyle oluşmalıdır.
- 3.2.3.5. Koltuk tabanı en az 28 kğ/m<sup>3</sup> yoğunluğunda kesme süngerden oluşmalı.
- 3.2.3.6. Koltuk file kumaş ile döşenmiş olmalı.

### **3.2.4. Misafir Koltuğu;**

- 3.2.4.1. Misafir koltuğu 22 ila 27mm çap aralığında 2,4 ila 2,6 mm aralığında bir dış kalınlığına sahip yuvarlak borudan oluşan arkaya doğru sallanan metal ayaklı tasarımında olacaktır. Ayaklar arasında uygun ölçüde profilden oluşan ara bağlantılar olacaktır. Ayakların yerle temasını kesen plastik pabuçlar olmalıdır.
- 3.2.4.2. Misafir koltuğunun gövdesi monoblok yapıda orijinal pp malzemenin plastik enjeksiyon kalıplamayla şekillendirilmiş olmalıdır.
- 3.2.4.3. Ürünün tabanı 12mm ± 2 kalınlığında kayın papellerden oluşacaktır ve vücut ergonomisine uygun şekil verilerek preslenmiş olmalıdır.
- 3.2.4.4. Ürün 2,9 ila 3,1 cm aralığında bir kalınlıkta 30 ila 34 kğ/m<sup>3</sup> aralığında bir yoğunluğta kesme süngerden oluşur.
- 3.2.4.5. Koltuk file kumaş ile döşenmiş olmalı.
- 3.2.4.6. Ürünün ayakları korozyona dayanıklı uzun ömürlü kromaj kaplı olmalıdır.

### **3.2.5. Misafir Sehpa;**

- 3.2.5.1. Misafir sehpasının ölçüleri 70\*50\*45cm olacaktır.
- 3.2.5.2. Masa tablası ve ayakları 30 mm melamin levha birleşiminden oluşacaktır.
- 3.2.5.3. Sallanmayı engellemek amacıyla ayaktan ayağa melamin parça atılmıştır.
- 3.2.5.4. Ayakların altında, ürünün zemine düzenli basabilmesini sağlayan plastik ayaklar olmalıdır.
- 3.2.5.5. Masada kullanılan melamin levhaların tamamı birinci kalite, TSE ve ISO standartlarına sahip olacaktır.
- 3.2.5.6. Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarına uygun olacaktır.

### **3.2.6. Etejer;**

- 3.2.6.1. Etejer ölçüleri 80\*55\*75cm olacaktır.
- 3.2.6.2. Etajer tablası ve ayakları 30 melamin levhanın birleşiminden oluşmuştur.
- 3.2.6.3. Tablası ve ayaklarını oluşturan 30 mm melamin levhanın çevresi 1 mm koruyucu pvc ile kapatılmıştır.

- 3.2.6.4. Ön tarafında 2 adet 18mm melamin levhadan kapak bulunmalıdır.
- 3.2.6.5. Kapaklar üzerinde kulplar bulunacaktır.
- 3.2.6.6. Ayakların altında, ürünün zemine düzenli basabilmesini sağlayan plastik ayaklar olmalıdır.
- 3.2.6.7. Masada kullanılan melamin levhaların tamamı birinci kalite, TSE ve ISO standartlarına sahip olacaktır.
- 3.2.6.8. Kullanılan tüm bağlantı elemanları TSE normlarına uygun olacaktır.

### **3.3. KURULUM İLE İLGİLİ HÜKÜMLER**

- 3.3.1. Yüklenici, söz konusu mobilya takımlarının nakliyesini, idarenin göstereceği teslim yerlerine kadar eksiksiz ve hasarsız şekilde yapmakla yükümlüdür.
- 3.3.2. Tüm ürünlerin montajı, yüklenici firma tarafından yerinde ve kullanıma hazır olacak şekilde yapılacaktır. Kurulum için ayrıca herhangi bir ücret talep edilmeyecektir.
- 3.3.3. Kurulum işlemleri, idarenin belirleyeceği uygun gün ve saatlerde gerçekleştirilecek olup, çalışma düzenini aksatmayacak şekilde planlanacaktır.
- 3.3.4. Montaj işlemleri, alanında deneyimli teknik personel tarafından, üretici firma standartlarına ve teknik kurallara uygun olarak yapılacaktır.
- 3.3.5. Kurulum sırasında oluşabilecek her türlü hasar (duvar, zemin, vb.) yüklenici tarafından derhal giderilecek veya eski haline getirilecektir.
- 3.3.6. Montaj sırasında kullanılacak her türlü bağlantı elemanı, aksesuar ve yardımcı malzemeler yüklenici tarafından temin edilecek olup, eksiksiz şekilde kurulumu dâhil edilecektir.
- 3.3.7. Kurulumu tamamlanan ürünlerin sağlamlığı, dengesi ve çalışır durumda olduğu kontrol edilerek idareye teslim edilecektir.
- 3.3.8. Kurulum sonrası ortaya çıkan ambalaj atıkları ve diğer artık malzemeler yüklenici tarafından ortamdaki uzaklaştırılacak ve çalışma alanı temiz şekilde teslim edilecektir.

### **4. KABUL ŞARTLARI**

- 4.1. Teslim edilen tüm ürünler, teknik şartnamede belirtilen özelliklere uygunluk açısından idare tarafından kontrol edilecektir.
- 4.2. Yapılacak muayene ve kontrollerde; malzeme kalitesi, işçilik, ölçüler, fonksiyonellik ve genel görünüm dikkate alınacaktır.
- 4.3. Teknik şartnameye uygun olmayan, hasarlı, eksik veya kusurlu olduğu tespit edilen ürünler yüklenici tarafından hiçbir bedel talep edilmeksizin en geç 15 (on beş) gün içerisinde yenileri ile değiştirilecektir.
- 4.4. Kurulumu tamamlanmamış, eksik parça içeren veya kullanıma hazır olmayan ürünler teslim alınmış sayılmayacaktır.
- 4.5. Kabul işlemleri, idare tarafından görevlendirilecek komisyon tarafından yapılacak ve düzenlenecek tutanak ile kesinlik kazanacaktır.

### **5. GARANTİ ŞARTLARI**

- 5.1. Teslim edilen tüm ürünler, kabul tarihinden itibaren en az 2 (iki) yıl süre ile garanti kapsamında olacaktır.
- 5.2. Garanti süresi içerisinde meydana gelebilecek her türlü üretim hatası, malzeme kusuru ve işçilik hatası yüklenici tarafından ücretsiz olarak giderilecektir.
- 5.3. Garanti kapsamında yapılacak bakım, onarım ve parça değişimlerinde işçilik, yedek parça ve ulaşım gibi hiçbir bedel idareden talep edilmeyecektir.

- 5.4. Arızalı ürünlere ilişkin bildirim yapıldıktan sonra yüklenici en geç 5 (beş) iş günü içerisinde müdahale etmekle yükümlüdür.
- 5.5. Onarımı mümkün olmayan ürünler, yüklenici tarafından yenisi ile değiştirilecektir.
- 5.6. Garanti süresi içerisinde aynı arızanın tekrarlanması halinde ürün yenisi ile değiştirilecektir.

## 6. DİĞER HÜKÜMLER

- 6.1. Yüklenici, sözleşme konusu malzemelerin tamamını teknik şartnameye uygun, eksiksiz ve çalışır vaziyette teslim etmekle yükümlüdür.
  - 6.2. Tüm ürünler yeni, kullanılmamış olacaktır. Yenilenmiş veya ikinci el ürün kesinlikle kabul edilmeyecektir.
  - 6.3. Ürünlerde kullanılacak tüm malzemeler insan sağlığına zararsız, çevreye duyarlı ve yürürlükteki mevzuata uygun olacaktır.
  - 6.4. Ürünlerde keskin kenar, çapak, deformasyon vb. kullanıcı güvenliğini tehlikeye atacak kusurlar bulunmayacaktır.
  - 6.5. Yüklenici, işin yürütülmesi sırasında ilgili tüm iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uymakla yükümlüdür.
  - 6.6. Teslim süresi, işin yüklenicide kaldığı bildirilmesine müteakip, 5(beş) iş günüdür, yüklenici bu süreye uymak zorundadır.
  - 6.7. Süresi içerisinde teslim edilmeyen ürünler için ilgili mevzuat hükümleri doğrultusunda gecikme cezaları uygulanacaktır.
  - 6.8. Bu teknik şartnamede belirtilmeyen hususlarda ilgili mevzuat hükümleri ve genel kabul görmüş teknik kurallar geçerli olacaktır.
  - 6.9. İşbu teknik şartnamenin uygulanmasından dolayı doğabilecek ihtilaflar ŞANLIURFA mahkemelerinde çözümlenir.
7. İşbu şartname 7(yedi) madde ve bunlara bağlı alt başlıklardan oluşmaktadır.