

	ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon No	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
Teklif Mektubu		DHD-01-FR-008		

						TEKLİF NO	TE004967
S.No	İmalatın/Malın Cinsi	Birim	Miktar	Marka	Birim Fiyatı		
1	BALATA SPREYİ	ADET	500				
2	PAS SÖKÜCÜ	ADET	300				
3	İKİZ YAPIŞTIRICI	ADET	50				
4	SIVI CONTA	ADET	50				
5	ÇELİK SİLİKON	ADET	100				
6	YARIM KAPLI NİTRİL ELDİVEN	ÇİFT	300				
7	AKARYAKIT ELDİVENİ	ÇİFT	100				
8	TEFLON BANT	ADET	100				
9	DİŞ İLACI (CİVATA SABİTLEYİCİ)	ADET	10				
Yazı İle:				TOPLAM (KDV HARİÇ)			

İDARİ ŞARTNAME

- 1- Fiyatlara nakliye, hammaliye, sigorta, harç, vergi gibi resmi giderler ve hertürlü ücret dahildir.
- 2- Teklif fiyatlarına KDV HARİÇ verilecektir.
- 3- Teklifin ve eklerinin tüm sayfalarına Ad,Soyad veya Ticaret ünvanı içeren kaşe ile kaşelenip yetkili kişilerce imzalanmış olmalıdır.
- 4- Teklif edilen bedel TÜRK LİRASI cinsinden ve okunaklı olmalıdır.
- 5- İdare mal/hizmet'i alıp almamakta veya bir kısmını almakta serbesttir.
- 6- Teklifteki mal/hizmet alımı için işin tamamına en uygun teklif veren firmadan alım yapılacaktır
- 7- İdari şartnamenin uygulanmasından dolayı doğabilecek ihtilaflar ŞANLIURFA mahkemelerinde çözülür.
- 8- İşbu idari şartname 8(Sekiz) maddeden oluşmaktadır.

TEKNİK ŞARTNAME

- 1- Teknik şartname Ek'tedir

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik ve İdari Şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim

TEKLİF VEREN
(Kaşe - İmza)



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
Destek Hizmetleri Daire Başkanlığı
Makine İkmal Şube Müdürlüğü



TE004967

**MAKİNE İKMAL ŞUBE MÜDÜRLÜĞÜ AMBARINA
MUHTELİF MALZEME ALIMI**

1. İŞİN KONUSU

1.1. Bu teknik şartname Şanlıurfa Büyükşehir Belediyesi Makine İkmal Şube Müdürlüğü Atölyelerine gelen araçların bakım onarımı sırasında kullanılacak sarf malzemelerin özelliklerine ilişkin teknik gereksinimlerin belirlenmesi amacıyla hazırlanmıştır.

2. MALZEME LİSTESİ

S.N	MALZEMENİN ADI	BİRİMİ	MİKTARI
1	BALATA SPREYİ	ADET	500
2	PAS SÖKÜCÜ	ADET	300
3	İKİZ YAPIŞTIRICI	ADET	50
4	SIVI CONTA	ADET	50
5	ÇELİK SİLİKON	ADET	100
6	YARIM KAPLI NİTRİL ELDİVEN	ÇİFT	300
7	AKARYAKIT ELDİVENİ	ÇİFT	100
8	TEFLON BANT	ADET	100
9	DİŞ İLACI (CİVATA SABİTLEYİCİ)	ADET	10

3. MALZEME ÖZELLİKLERİ

3.1. BALATA SPREYİ

- 3.1.1. Net 500 ml olmalıdır. Aseton, silikon ve AOX içermeyecektir.
- 3.1.2. Basınçlı metal kap içinde olan ürünün ambalajından çıkış formu spreyli olacaktır.
- 3.1.3. Fren balata, kampana şanzıman ve diferansiyel parçalarını temizleyecek özellikte olmalıdır.
- 3.1.4. Teklif edilen malzeme üretim hatalarına karşı 1 yıl süre ile garantili olmalıdır.
- 3.1.5. Avrupa birliği menşeli olmalıdır.
- 3.1.6. Üzerinde üretim tarihi ve son kullanma tarihi olmalıdır.
- 3.1.7. Teslim tarihinden itibaren son kullanma tarihine en az 1 yıl olmalıdır.

3.2. PAS SÖKÜCÜ

- 3.2.1. Net olarak en az 200 ml olmalıdır.
- 3.2.2. Basınçlı metal kap içinde olan ürünün ambalajından çıkış formu spreyli olacaktır.
- 3.2.3. Oksitlenmiş parçalar üzerinde oksitleri çözmeli nemi uzaklaştırmalı temizleyip koruma sağlayıcı özellikte olmalı.
- 3.2.4. Paslanmış, sıkışmış mekanizmaları çözecek özellikte olmalı.
- 3.2.5. Teslim tarihinden itibaren son kullanma tarihine en az 1 yıl olmalıdır.
- 3.2.6. Teklif edilen malzemeler üretim hatalarına karşı teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl süre ile garantili olacaktır.
- 3.2.7. Avrupa birliği menşeli olmalıdır.
- 3.2.8. Silikon içermemeli.
- 3.2.9. Üzerinde üretim tarihi ve son kullanma tarihleri olmalıdır.
- 3.2.10. Uluslararası kalite standartlarına uygun imal edilmiş olacaktır.
- 3.2.11. Teklif sahipleri, İdarenin talebi durumunda, sundukları ürünlere ait özellikleri gösteren, üretici veya distribütör kaşesi ve imzası taşıyan belgeyi sunmak zorundadır.

3.3. İKİZ YAPIŞTIRICI

- 3.3.1. Alınacak olan İKİZ YAPIŞTIRICI piyasada arap yapıştırıcı olarak bilinen türde olacaktır. 20gr ölçüsünde iki aded katkı maddesinin karıştırılarak mukavemeti yüksek yapıştırma özelliği olacaktır.
- 3.3.2. Teslim tarihinden itibaren son kullanma tarihine en az 1 yıl olmalıdır.

3.4. SIVI CONTA

- 3.4.1. Kimyasal baz malzemesi Asetat kürleyen sızdırmazlık maddesi olacaktır.
- 3.4.2. Kopma anındaki uzama en az %300 olmalıdır
- 3.4.3. Maksimum işlem sıcaklığı en az 40 °C olmalıdır
- 3.4.4. Maksimum kısa süreli sıcaklık direnci en az 300°C olmalıdır
- 3.4.5. Maksimum sıcaklık direnci en az 250°C olmalıdır
- 3.4.6. Maksimum yüzey oluşturma süresi 12 dk olmalıdır
- 3.4.7. Minimum yüzey oluşturma süresi (dakika) : 6
- 3.4.8. Minimum işlem sıcaklığı en az (°C) : 5
- 3.4.9. Minimum sıcaklık direnci en az (°C) : -50
- 3.4.10. Shore A sertliği en az 30 olmalıdır
- 3.4.11. Sürekli hareket emilimi (150°C üzeri) %18 olmalıdır
- 3.4.12. Sürekli hareket emilimi (150°C'ye kadar) %25 olmalıdır
- 3.4.13. Tam kürleme hızı 1.5 mm/dak olmalıdır.
- 3.4.14. Yoğunluğu 1,05 (g/cm³) olmalıdır.
- 3.4.15. 70ml ve siyah renkte olmalıdır
- 3.4.16. Teslim tarihinden itibaren son kullanma tarihi en az 1 yıl olmalıdır.
- 3.4.17. TSE ve Avrupa standartlarına uygun olacaktır.
- 3.4.18. Üzerinde üretim tarihi ve son kullanma tarihi olmalıdır.
- 3.4.19. Teklif sahipleri, İdarenin talebi durumunda, sundukları ürünlere ait özellikleri gösteren, üretici veya distribütör kaşesi ve imzası taşıyan belgeyi sunmak zorundadır.

3.5. ÇELİK SİLİKON

- 3.5.1. Yapıştırıcı ve sızdırmaz olmalıdır özellikte olmalıdır.
- 3.5.2. Net olarak en az 300 ml olacaktır siyah renkte silikon tabancasına uygun olmalıdır.
- 3.5.3. Teslim tarihinden itibaren son kullanma tarihine en az 1 yıl olmalıdır.
- 3.5.4. -40 C den +90 C ye kadar dayanıklı olmalıdır
- 3.5.5. Avrupa birliği menşeli olacaktır.
- 3.5.6. Teklif edilen malzemeler üretim hatalarına karşı teslim tarihinden itibaren en az 1 (bir) yıl süre ile garantili olacaktır.

3.6. ELDİVEN

- 3.6.1. Polyester iplikten örülmüş nitril ile yarım kaplanmış olacaktır.
- 3.6.2. ELDİVENLER ELE TAM OTURACAK, ÇALIŞMA GÜÇLÜĞÜNE NEDEN OLMAYACAKTIR.
- 3.6.3. Nitril kaplama hatası olmayacak, kaplama malzemesi yüzeye homojen şekilde dağılmış olacaktır. Kaplama, eldivenin belli kısımlarında topaklanma yapmayacaktır.
- 3.6.4. Yağlı ortamlardan etkilenmeyecek, kimyasallara ve solventlere dayanıklı olacaktır.
- 3.6.5. Kullanan kişilerde alerji yapmayacak ve örgü bilekli olacaktır.
- 3.6.6. Kullanım sonrası elde koku yapmayacaktır.
- 3.6.7. Ürün temininden önce idareye sunulan numuneler denenecek; kullanım rahatlığı, ergonomisi, eli sarışı, duruşu, kokusu gibi fiziki özellikleri çalışmayı kolaylaştırıcı özellikte olacaktır.

3.7. AKARYAKIT ELDİVENİ

- 3.7.1. Isıya ve sürtünmelere karşı dayanıklılık sağlamalı.
- 3.7.2. Petrol kimyasallarına karşı maximum dayanıklılığa sahip olacaktır.
- 3.7.3. Aşındırıcı ve sert koşullarda, ıslak, kuru ve yağlı ortam uygulamalarına uygun olacaktır.
- 3.7.4. Aşınmaya, yırtılmaya karşı dirençli olacaktır.
- 3.7.5. %100 doğal tam nitril kaplı formda olacaktır.

3.8. TEFLON BANT

- 3.8.1. Teflon bantın ham maddesi "Ptfе" yani poli tetra floro etilen maddesinden yapılmaktadır.
- 3.8.2. Her bir makaranın uzunluğu en az 12 mt olacaktır.
- 3.8.3. Teflon bant şeridinin eni 11-13mm olacaktır.
- 3.8.4. Şeridin kalınlığı en fazla 0,076mm (76 mikron) olmalıdır
- 3.8.5. Yoğunluk 0,25 kg/m3 olmalıdır
- 3.8.6. Isı dayanımı -190°C ~ +370°C
- 3.8.7. Basınç dayanımı 150 ~ 200kg / cm
- 3.8.8. Teflon bandın uygulandığı yüzeyden tutunarak sızıntıyı engellemesi sağlamalı
- 3.8.9. Teklifte belirtilen miktar: Her bir tekil makara 1 adet olarak değerlendirilecektir.

3.9. DİŞ İLACI (CİVATA SABİTLEYİCİ)

- 3.9.1. M36'ya kadar cıvataların somunların ve diğer dişli parçaların sabitlenmesini ve yalıtımını sağlamalı.
- 3.9.2. Cıvata sabitleyici "Orta Mukavemetli" olacaktır
- 3.9.3. Cıvata sabitleyici uygulanmış parçalar Normal anahtarlarla sökülebilecektir.
- 3.9.4. Hızlandırıcı veya aktivatör maddelere gerek duymayacak, Paslanmaz çelik ve pasif yüzeylerde dahi kullanıma uygun olacaktır.
- 3.9.5. Titreşimlerden oluşan sökülmeleri engellemelidir.
- 3.9.6. Isı dayanımı -55°C ~ +150°C olmalıdır.
- 3.9.7. Ürünün hacmi en az 50gr olmalıdır.
- 3.9.8. Silikon içermemelidir.
- 3.9.9. Akıllı döndürmeli kilit sayesinde tek elle pratik olarak kullanıma uygun olmalıdır.

3.10. DİĞER HUSUSLAR

- 3.10.1. Teklif değerlendirmesinde mali açıdan 1. olan istekli firmadan ürünlerin numunesi istenecek ve ürün kontrolü sağlanacaktır. Şayet Ürün kontrolünden geçemez veya şartnameye uymadığı tespit edilir ise 2. Firmadan numune istenecek ve bu şekilde devam edecektir. Ürün kontrolünden sonra sipariş verilecektir.
 - 3.10.2. İşe konu tüm ürünler tek seferde teslim edilecektir. Teslimatlar kesinlikle parça parça yapılmayacaktır.
 - 3.10.3. Ürünler sipariş sonrası en geç 10(on) iş günü içerisinde teslim edilecektir.
4. İşbu şartname 4 (dört) ana madde ve bu maddelere bağlı alt maddelerden oluşmaktadır.