

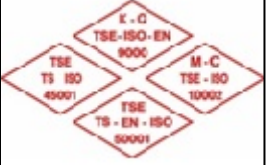
	ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
Teklif Mektubu		DHD-01-FR-008		

S.NO	İMALATIN CİNSİ	BİRİM	MİKTAR	MARKA	BİRİM FİYATI	TUTARI
1.	IPA (İzopropil Alkol, %99)	Adet	2			
2.	Nitril Eldiven (Pudrasız)	Paket	3			
3.	N95 Maske (Ventilsiz)	Adet	100			
4.	Yedek FEP Film	Adet	4			
5.	Silikon Çalışma Matı	Adet	2			
6.	Fırça Seti	Adet	1			
7.	Plastik Karıştırma Kabı	Adet	4			
8.	Akrilik Boya	Adet	13			
9.	Islak/Kuru Zımpara	Adet	75			
10.	Zımpara süngeri (kalın–orta–ince)	Set	2			
11.	Elmas törpü seti (10 parça)	Set	1			
12.	Maket bıçağı gövde	Adet	15			
13.	Yedek maket bıçağı ucu	Paket	10			
14.	Tornavida Seti	Adet	1			
15.	Yan keski	Adet	2			
16.	Dolgu astar sprej	Adet	7			
17.	Vernik sprej 400 ml (mat/saten)	Adet	3			
18.	Palet (yıkanebilir/palet kağıdı)	Adet	1			
19.	Pastör pipeti	Paket	1			
20.	Karıştırma çubuğu/Baget Çubuk	Paket	1			
21.	Maskeleme bandı (18–24 mm)	Adet	3			
22.	Bez/mikrofiber	Adet	5			
23.	Tack cloth (toz alma bezi)	Adet	3			
24.	CA yapıştırıcı + aktivatör	Adet	10			
25.	Koruyucu örtü/naylon	Adet	2			
26.	Sprej Boya	Adet	10			
Sayfa Toplamı						

1.	Teklif verme süresi 23.02.2026 15:00:00 'ne kadardır.
2.	Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
3.	Fiyatlara montaj, işçilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3.	Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan doğrudan temin işinin idarenizce tek taraflı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik Şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim./...../2026

TEKLİF VEREN
(Kaşe - İmza)

	ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ	Yayın Tarihi	24.08.2023	
		Revizyon	0	
		Revizyon Tarihi	24.08.2023	
	Teklif Mektubu	DHD-01-FR-008		

Devreden Toplam	
TOPLAM TUTAR	

Yazı ile :

	Teklif verme süresi 23.02.2026 15:00:00 'ne kadardır.
1.	Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
2.	Fiyatlara montaj, işçilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3.	Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan doğrudan temin işinin idarenizce tek taraflı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik Şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim./...../2026

TEKLİF VEREN
(Kaşe - İmza)



T.C.
SANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

TEKNİK ŞARTNAME

1. IPA (%99 saflıkta İzopropil)

Minimum %99 saflıkta izopropil alkol olmalıdır.
SLA temizliğinde yüzeyi çözmeden çalışmalıdır.
Hızlı buharlaşan yapıda olmalıdır.
5 Litrelik ambalajlarda ve ambalajlar sızdırmaz olmalıdır.

2. Nitril Eldiven

EN 455 ve EN 149 standartlarına uygun olmalıdır.
Lateks içermemeli ve pudrasız olmalıdır
Kimyasallara dayanıklı olmalıdır.
Large beden olmalıdır.
Her pakette 100 adet eldiven olmalıdır.

3. N95 Maske (ventilsiz)

FFP2 standardında olmalıdır.
Partikül ve aerosollere karşı yüksek koruma sağlamalıdır.
Hijyenik ambalajlarda olmalıdır.
Toplam 100 adet olmalı ve her ambalajda en fazla 25 adet olmalıdır.

4. Yedek FEP Film

Tedarik edilecek FEP film, mevcut LCD reçine tipi 3D yazıcının reçine haznesine **kesme veya biçimlendirme gerektirmeden doğrudan montaj yapılabilecek ölçüde** olmalı ve aşağıdaki teknik şartları eksiksiz karşılamalıdır.

A. Fiziksel Uyumluluk (Zorunlu)

- Film, kullanılan yazıcının reçine tankına birebir uyumlu hazır panel formunda olmalıdır.
- Net film ölçüsü: **310 mm × 220 mm**
- Çerçevesiz düz panel şeklinde teslim edilmelidir.
- Kullanıcı tarafından kesilmesi gereken A4 veya rulo tip ürünler kabul edilmeyecektir.
- Montaj sonrası tank çevresinde boşluk, gerilim veya dalgalanma oluşmamalıdır.

B. Malzeme ve Kalınlık

- Malzeme: Yüksek kaliteli **FEP (Fluorinated Ethylene Propylene)** veya eşdeğeri düşük yapışma katsayısına sahip şeffaf polimer yapı.
- Kalınlık: **0.15 mm ± 0.02 mm**
- Film yüzeyi tamamen düz, ön gerilimsiz ve dalgasız olmalıdır.



T.C.
SANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

C. Optik Performans

- UV ışık geçirgenliği (405 nm): $\geq \%95$
- Yüzey berraklığı yüksek olmalı; bulanıklık, mikro çizik veya optik distorsiyon bulunmamalıdır.
- Işık dağılımı homojen olmalı, piksel kırılması veya gölgelenme oluşturmamalıdır.

D. Mekanik Dayanım

- Baskı sırasında oluşan ayırma kuvvetlerine karşı deformasyon göstermemelidir.
- Minimum **40 baskı döngüsü** boyunca optik özelliklerini korumalıdır.
- Yırtılma ve mikro çatlaklara karşı yüksek dirençli olmalıdır.

E. Termal ve Kimyasal Dayanım

- Sürekli çalışma sıcaklığı: $\geq 200^{\circ}\text{C}$
- UV reçinelerle reaksiyona girmemelidir.
- IPA (izopropil alkol) ile temasta yüzey bozulması göstermemelidir.

F. Ambalaj

- Her film ayrı ayrı çizilmeye karşı koruyucu jelatin içinde teslim edilmelidir.
- Toz geçirmez kapalı ambalaj olmalıdır.
- Ambalaj üzerinde ürün ölçüsü, kalınlığı ve üretim parti bilgisi yer almalıdır.

G. Muayene ve Kabul

- Rastgele seçilen numune film üzerinde görsel yüzey kontrolü yapılacaktır.
- Ölçüler kumpas ile doğrulanacaktır.
- Yüzeyde çizik, bulanıklık veya kalınlık düzensizliği tespit edilirse ürün reddedilecektir.

5. Silikon Çalışma Matı

Lehim ve tamir işlerinde kullanılacağından dolayı ısıya (en az 450 derece sıcaklık) ve kimyasallara karşı dayanıklı olmalıdır.

Ebatlar 45*30 cm olmalıdır.

En az 120 adet küçük haznesi olmalıdır.

Vidaların çalışma matından düşmemesi için bazı bölümleri mıknatıslı olmalıdır.

Yıkanabilir olmalı, ayrıca kaymaz tabanı sayesinde çalışma alanına sıkıca tutunabilmelidir.



T.C.
SANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

6. Fırça Seti

- a. Reçine tankı, baskı tablası ve ekipman temizliğinde kullanılması için silikon fırça (fırça genişliği en az 3cm, kıl uzunluğu en az 3cm, sap dahil toplam uzunluk en az 15 cm, 3 adet olmalıdır.)
- b. 2 adet 1" düz uçlu fırça
- c. 2 adet ½" düz uçlu fırça
- d. 2 adet 0 numara ince detay fırça
- e. 2 adet 2 numara ince detay fırça
- f. 2 adet 4 numara ince detay fırça

7. Karıştırma Kabı

Reçine, boya ve kimyasal karışımlar için kullanılacak kap aşağıdaki teknik kriterleri karşılamalıdır:

A. Malzeme

- PP veya HDPE plastik (kimyasal reaksiyona girmeyen yapı).
- UV reçine, IPA ve boya ile temas sonrası deformasyon göstermemelidir.

B. Hacim ve Boyut

- Net hacim: **minimum 500 ml**
- Üst çap: **≥ 90 mm**
- Alt çap: **≥ 60 mm**
- Yükseklik: **≥ 100 mm**

C. Yapı

- Kalın cidarlı (≥1.5 mm)
- Devrilmeye karşı geniş tabanlı
- İç yüzey pürüzsüz olmalıdır.

D. Ek Özellikler

- Ölçü çizgili (ml skalalı) yapı tercih sebebidir.
- Dökme ağzı bulunmalıdır.



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

E. Termal Dayanım

- Minimum **80°C** sıcaklığa dayanıklı olmalıdır.

8. Akrilik Boya (Su Bazlı)

PLA, ABS ve reçine yüzeylere tam uyum sağlamalıdır.
Çatlama yapmayan elastik yapı.
Yüksek pigment yoğunluğu.

Tedarik edilecek su bazlı akrilik boyalar, **Daler Rowney System 3** veya **eşdeğer kalite ve performansa sahip** ürünlerden oluşmalıdır. Aşağıdaki teknik kriterler zorunludur:

A. Malzeme ve Kimyasal Yapı

- Boyalar **su bazlı akrilik polimer reçine** içermelidir.
- Viskozite aralığı **1.200–1.800 cps** arasında olmalıdır (orta gövde/medium body).
- Boya uygulandığında **pürüzsüz, homojen** bir film tabakası oluşturmaktadır.

B. Pigment Kalitesi ve Kapaticılık

- Pigment hacim oranı (PVC): **≥ %20** olmalıdır.
- Tek katta kapaticılık oranı **%85 ve üzeri** olmalıdır.
- Pigmentler **yüksek ışık hashlığı (Lightfastness)** özelliğine sahip olmalıdır (ASTM lightfastness: **I – Excellent / II – Very Good**).
- Renk yoğunluğu Daler Rowney System 3 sınıfı boyalarla **eşdeğer** kalitede olmalıdır.

C. Yüzey Uyumu

Boyalar aşağıdaki yüzeylerde **çatlama, dökülme, kabarma, soyulma** yapmamalıdır:

Yüzey	Gereken Performans
PLA	Tam yapışma, çatlama yok
ABS	Yüzeye tam tutunma
SLA Reçine	Film tabakası bozulması olmamalı

- Boya kuruma sonrası **esnek** bir film oluşturmaktadır (ASTM D522 esneklik testini karşılar).
- 3D baskı yüzeylerinde (PLA, ABS, resin) **pürüzsüz film** vermelidir.



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

D. Kuruma Süresi

- Dokunma kuruması: ≤ 20 dakika
- Tam kuruma: ≤ 60 dakika
- Kurudukça çatlama yapmamalıdır.

E. UV ve Dış Etken Dayanımı

- UV maruziyet testinde (30 saat UV ışık altında) renk solması $\Delta E \leq 4$ olmalıdır.
- Boya zamanla sararma yapmamalıdır.

F. Güvenlik Standartları

- EN 71-3 oyuncak güvenliği standardına uygun olmalıdır.
- Kurşun, kadmiyum, cıva gibi ağır metaller içermemelidir.
- Su bazlı, düşük kokulu olmalıdır.
- Tedarikçi MSDS (Güvenlik Bilgi Formu) sunmalıdır.

G. Ambalaj ve Raf Ömrü

- Sızdırmaz kapaklı ambalaj.
- Raf ömrü **min. 24 ay**.
- Hacim: 500 ml

H. Renk Seti (Toplam 10 Renk)

- Beyaz 3 adet
- Siyah 2 adet
- Kırmızı 1 adet
- Mavi 1 adet
- Sarı 1 adet
- Kahverengi 1 adet
- Gri 1 adet
- Ten Rengi 1 adet
- Altın 1 adet
- Gümüş 1 adet

Tüm renkler aynı marka veya aynı kalite sınıfında olmalıdır.



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

9. Zımpara Kâğıdı

GENEL TEKNİK GEREKLİLİKLER (TÜM ZIMPARALAR)

- Abrasif malzeme: **Gerçek silikon karbür (SiC)**
- Wet & Dry (ıslak/kuru) kullanım uyumlu
- PLA, ABS, reçine ve astarlanmış yüzeylerde kullanılabilir olmalıdır.
- Taşıyıcı kağıt: lateks destekli C veya D sınıfı backing
- Su altında minimum **30 dakika** yapısal bozulma göstermemelidir
- Abrasif dökülmesi $\leq \%5$
- Grit toleransı maksimum $\pm\%10$
- Ölçü: **210 × 297 mm (A4)**
- Açık kaplama (open coat) yapı — reçine dolması yapmamalıdır.
- El ile ve zımpara bloğu ile uyumlu
- 3D baskı katman izlerini alma amaçlı kullanılabilir olmalıdır.

10 adet 120 Grit

10 adet 220 Grit

15 adet 320 Grit

20 adet 400 Grit

10 adet 600 Grit

5 adet 800 Grit

5 adet 1200 Grit

10. Zımpara Sünger Seti

Set İçeriği (her set için):

- 2 adet Kalın (Coarse)
- 2 adet Orta (Medium)
- 2 adet İnce (Fine)

Teknik Özellikler:

- Açık hücreli poliüretan gövde
- Tüm yüzeyleri abrasif kaplı
- Minimum ölçü: **100 × 70 × 25 mm**



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

- Esnek yapı: kavisli yüzeylere uyumlu
- Reçine, PLA ve astarlı yüzeylerde kullanılabilir

Dayanım:

- Minimum 20 ıslak kullanım sonrası şekil kaybı $\leq$ %20
- Parçalanma veya kopma olmamalıdır

11. Elmas Törpü Seti (10 Parça)

Genel Yapı

- Set içeriği: **Minimum 10 farklı profil törpü**
- Kullanım amacı: PLA, ABS, reçine ve yumuşak metal yüzeylerin hassas şekillendirilmesi
- Endüstriyel hassas el törpüsü sınıfında olmalıdır.

Malzeme

- Gövde: **Yüksek karbonlu çelik (minimum C75 veya muadili)**
- Sertlik: **HRC 60 $\pm$ 2**
- Isıl işlem görmüş olmalıdır (uzun süre keskinliğini korumalıdır).

Diş Yapısı

- Çift kesit (double cut) veya ince tek kesit (fine cut) yapı
- Diş yoğunluğu: minimum **18–22 TPI (inch başına diş)**
- Reçine dolması yapmayan mikro diş profili

Profil Dağılımı (Minimum)

Set içerisinde aşağıdaki şekiller bulunmalıdır:

1. Düz (flat)
2. Yarım yuvarlak
3. Yuvarlak
4. Üçgen
5. Kare
6. Bıçak uçlu
7. Oval
8. Sivri uçlu
9. Dar düz
10. Konik yuvarlak



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

Ölçüler

- Çalışma uzunluğu: minimum **140 mm**
- Toplam uzunluk (sap dahil): minimum **160 mm**
- Törpü genişliği: 3–10 mm aralığında çeşitlenmiş olmalıdır.

Sap

- Kaymaz ergonomik plastik veya kauçuk kaplı sap
- Parmak koruma çıkıntısı bulunmalıdır
- Törpü gövdesine presli geçme (gevşeme olmamalıdır).

Dayanım

- Reçine + PLA üzerinde minimum **500 yüzey geçişi** sonrası dış körelmesi $\leq \%15$
- Eğilme testi: 15° fleksiyon sonrası kalıcı deformasyon olmamalıdır.

Ambalaj

- Sert plastik kutu veya fermuarlı taşıma çantası
- Her törpü ayrı yuvalı olmalıdır (sürtünerek körelme olmayacak).

12. Maket Bıçağı

Hassas kesim işlemleri için kullanılacak maket bıçağı aşağıdaki teknik özellikleri taşımalıdır:

Teknik Özellikler

- Gövde: Metal (döküm çinko veya alaşımlı çelik), darbe dayanımlı yapı.
- Toplam uzunluk: **en az 160 mm**
- Bıçak genişliği: **18 mm (geniş tip)**
- Kilitleme mekanizması: Sürgülü kilit + otomatik sabitleme sistemi.
- Bıçak pozisyonu: Minimum **5 kademeli kilit**.
- Sap: Kaymaz başparmak destekli ergonomik yapı.
- Gövde içi minimum **2 adet yedek bıçak haznesi**.
- Bıçak tipi: Standart **18 mm snap-off karbon çelik**.

13. Yedek Maket Bıçağı ucu

Teknik Özellikler

- Genişlik: **18 mm**
- Kalınlık: **0.4 – 0.5 mm**



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

- Malzeme: SK5 sertleştirilmiş karbon çelik veya eşdeğeri.
- Segmentli kırılabilir yapı (snap-off).
- Paket içeriği: Minimum **10 adet bıçak**.

14. Torna Vida Seti

En az 42 parça olmalıdır.

¼ ve 1/8 bits uçları ve bunlara uygun torna vida set içeriğinde dahili olmalıdır.

Yüksek kalitede olmalı ayrıca aşınmaya karşı yüksek direçli olmalıdır.

15. Yan Keski

Elektronik kablo, plastik filament ve küçük parçalar için:

Teknik Özellikler

- Kesme kapasitesi:
 - Bakır tel: ≤ 1.6 mm
 - Plastik filament: ≤ 2.85 mm
- Kesici ağız: Isıl işlem görmüş sert çelik.
- Yaylı otomatik açma mekanizması.
- Sap: Kaymaz PVC veya TPR kaplı ergonomik yapı.
- Toplam uzunluk: **120–140 mm**

16. Dolgu Astar Sprey

3D baskı yüzey pürüzlerini kapatmak için:

Teknik Özellikler

- Kapasite: En az **400 ml**
- Yüksek dolgu özellikli.
- Tane boyutu: İnce – orta.
- Hafif çizikleri doldurabilmelidir.
- Dokunma kuruması: **10–20 dk**
- Metal, plastik, ahşap yüzeylere uyumlu.
- Pas önleyici katkı içermelidir.
- 2 Adet dolgu astar sprej
- 5 Adet ince astar sprej şeklinde olmalıdır



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

17. Vernik Sprey – 400 ml (Mat veya Saten)

Son kat koruma için:

Teknik Özellikler

- Kapasite: **400 ml**
- Tip: Mat veya saten.
- UV dayanımlı.
- Çizilmeye ve aşınmaya karşı koruyucu film tabakası.
- Kurşunsuz, düşük VOC içerikli.
- Kontrollü püskürtme valfi.

18. Palet (Islak Palet / Karıştırma Paleti)

Akrilik boya karışımı ve uzun süreli boya saklama işlemleri için aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır:

A. Tip

- Tercihen **ıslak-kalma (wet palette)** sistemi
- Alternatif olarak yüksek sızdırmaz kapaklı profesyonel karıştırma paleti kabul edilir.

B. Islak Palet Özellikleri (Wet Palette tercih edilirse)

- Kapaklı, hava geçirmez muhafaza sistemi
- İç katman:
 - Emici sünger taban
 - Yarı geçirgen palet kağıdı

Teknik Gereksinimler:

- Minimum palet alanı: **180 × 130 mm**
- Boyalar kapalı durumda **en az 48–72 saat nemli kalabilmelidir**
- Paket içeriği:
 - 1 adet palet gövdesi
 - 1 adet sünger
 - Minimum **20 yaprak** değiştirilebilir palet kağıdı

C. Karıştırma Paleti Alternatifi (Wet Palet yoksa)

- Malzeme: Solvent ve akrilik boyaya dayanıklı PP veya ABS plastik
- Bölme sayısı: Minimum **12 adet karışım gözü**
- Gövde derinliği: **≥10 mm**



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

- Dökme ağzı veya karışım kanalı bulunmalıdır.

D. Temizlik ve Dayanıklılık

- Kuruyan boya kolay temizlenebilir olmalıdır.
- Deforme olmadan sıcak suya (minimum 60°C) dayanmalıdır.

19. Pastör Pipeti

Tedarik edilecek pipeler, sıvı transferi, boya ve kimyasal dozajlama, laboratuvar ve atölye çalışmalarında kullanılmak üzere aşağıdaki teknik gereklilikleri karşılamalıdır:

Teknik Özellikler

- Malzeme: Şeffaf **LDPE** veya **tıbbi sınıf PE** olmalıdır.
- Kapasite: **Minimum 3 ml** tutulabilir hacim.
- Uzunluk: **En az 120 mm**.
- Uç Çapı: **0.5 – 1.5 mm**, ince damlatma kontrollü yapı.
- Gövde: Elastik, tek elle sıkma sırasında çatlama ve deformasyon yapmayacak dayanımda olmalıdır.
- Sıvı Uyumluluğu: Su bazlı boya, akrilik boya, PVA yapıştırıcı, alkol bazlı çözücüler ve laboratuvar sıvılarıyla kimyasal reaksiyona girmemelidir.
- Şeffaflık: Sıvı seviyesini net gösteren yüksek berraklık.
- Güvenlik: BPA içermez, toksik madde içermez.

Kalite Gereklilikleri

- Üretim hatası içermemelidir (çapak, kırık, delik, sızıntı).
- Damlama mekanizması kademesiz ve sabit akış sağlamalıdır.

Ambalaj

- Paket içi miktar: en az **50 adet**.
- Nem ve toz geçirmez paketlenme.
- Üzerinde **parti numarası ve üretim tarihi** bulunmalıdır.

Muayene ve Kabul

- Rasgele seçilen 5 adet damlalık üzerinde sızdırmazlık testi yapılır.
- Görsel kalite kontrolü ve ölçü kontrolü sağlanacaktır.



T.C.
SANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

20. Karıştırma Çubuğu / Plastik Baget Çubuk

Boya, pigment, reçine, yapıştırıcı, vernik ve karışım hazırlama işlemlerinde kullanılmak üzere aşağıdaki özellikleri taşınmalıdır:

Teknik Özellikler

- Malzeme: **PP (Polypropylene)** veya **HDPE**, kimyasal çözünmeye dayanıklı yapı.
- Uzunluk: **En az 140 mm.**
- Genişlik: **≥ 8 mm.**
- Kalınlık: **≥ 1.5 mm.**
- Form: Düz veya oval uçlu, çalışma yüzeyini çizmeyen yapı.
- Ergonomi: Tutma kısmı kaymayı engelleyen hafif dokuya sahip olmalıdır.
- Dayanıklılık: Minimum **50°C** sıcaklığa kadar formunu korumalı; kırılma/bükülme yapmamalıdır.
- Renk: Nötr (beyaz/şeffaf) olmalı, boyaya renk transferi yapmamalıdır.

Kalite Gereklilikleri

- Malzeme yüzeyi pürüzsüz olmalı; çapak, keskin kenar veya üretim hatası bulunmamalıdır.
- Reçine, akrilik boya ve yapıştırıcı ile temas sonrası deformasyon göstermemelidir.

Ambalaj

- Paket içeriği: **20 adet** karıştırma çubuğu/spatula.
- Hijyenik, kapalı ambalaj.
- Üretim bilgileri (parti no, üretim tarihi) yer almalıdır.

21. Maskeleme Bandı

- En genişlikler: **18–24 mm** (temel kullanım) ve 48 mm (opsiyonel).
- Yapışkan türü: Akrilik yapıştırıcı, düşük kalıntılı, UV dayanımı (kısa süreli dış etki).
- Kolay sökülebilirlik: Maksimum 14 gün yüzeyde kalma şartı ile art niyetli yapışkan kalıntısı bırakmamalı (3M ScotchBlue 2090 benzeri performans).
- Yapışma gücü: Yüzeyden temiz sökülme için 0.5–1.5 N/10 mm arası yüzey kuvveti gibi değer teklif edilebilir (tedarikçi ölçümü sunulmalı).

22. Mikrofiber Bez (Yüksek Emiciliğe Sahip)

- Boyut: En az **40×40 cm** (adet).
- Mikrofiber oranı: %80+ polyester / polyamide karışım (micro polyamid yoğunluğu yüksek).
- Emicilik: Kendi ağırlığının **en az 7 katı** kadar su emme kapasitesi.



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

- Dokusuz yumuşak yüzey: Hassas yüzeylerde çizik yapmama garanti (test sertifikası veya üretici beyanı).
- Yıkanabilirlik: 300 yıkama döngüsüne kadar performans kaybı minimal.

23. Tack Cloth (Toz Alma Bezi)

Endüstriyel kalite toz alma bezi olmalı.

- Tüy bırakmayan yapı (mikrofiber-reçineli / yapışkan dokulu).
- Boyut en az **25 × 50 cm** olmalı.
- Her bezin ayrı ambalajı olmalı (tozdan korunmuş).
- Kullanım ömrü en az 2-3 kez tekrar kullanılmaya uygun

24. CA Yapıştırıcı + Aktivatör

- Yapıştırıcı **siyanoakrilat (CA)** olmalı.
- Viskozitesi “orta-akışkan” olmalı, küçük 3D parçalarında kontrollü uygulamaya uygun.
- Aktivatör sprey formda olmalı.
- Yapıştırma süresi aktivatör ile ≤ 10 saniye olmalı, aktivatörsüz ≤ 30 saniye civarı.
- Yapıştırıcı ve aktivatör ambalajlı olmalı, sızdırmaz kapaklı olmalı.
- Üretici teknik veri formu (TDS) sağlanmalı.
- 50 Gr + 200 ml aktivatör şeklinde olmalıdır.

25. Koruyucu Örtü / Naylon

- Polietilen (PE) veya benzer koruyucu plastik film olmalı.
- Kalınlık en az **20 mikron** olmalı, yırtılmaya karşı makul dayanıklılık sağlamalı.
- Rulo genişliği en az **1,5 m** olmalı.
- Uzunluk her ruloda en az **10 m** olmalı.
- Kimyasal sıçramalarına karşı (boya, solvent) makul dayanıklılık olmalı.

26. Sprey Boya

- Akrilik bazlı aerosol sprey boya olmalı.
- Her kutuda en az **400 ml** olmalı.
- PLA, ABS ve benzeri plastik yüzeylere iyi tutunabilmelidir.
- Kuruma süresi: yüzey kuruması yaklaşık 15-30 dakika olmalı, tam kuruma ise en fazla 24 saat olmalıdır.
- Renk tercihi: İdare tarafından belirlenecektir.



Adres : Hamidiye Mah. 266 Sokak No: 3
Haliliye / SANLIURFA
Telefon : +90 414 318 51 00
Web : www.sanliurfa.bel.tr



T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI
Bilgi İşlem Dairesi Başkanlığı
Akıllı Şehircilik ve İnovasyon Şube Müdürlüğü

Ek Şartlar (Tüm İş Kalemleri İçin)

- Teslimatta numune kontrolleri yapılabilir; uygun olmayan ürünlerin değişimi talep edilebilir.
- Paketleme, taşıma sırasında hasarı önleyecek şekilde olmalıdır, hasar gören veya hatalı ürünleri yüklenici yenisi ile değiştirecektir.

AHMET AKREP
Şube Müdürü

BİLİŞİM VE HIRDAVAT MALZEMESİ MAL ALIM İŞİNE AİT İDARİ ŞARTNAME

1. **Tekliflerin verileceği adres:** Bamyasuyu mah.154 sok. No,2 , Şanlıurfa büyükşehir belediyesi- HALİLİYE / ŞANLIURFA (mail adresi: satinalma@sanliurfa.bel.tr)
2. **Tekliflerin verileceği son tarih ve saat; 23.02.2026 saat: 15:00**
3. **İşin Yapılacağı/Malın teslim edileceği yer: ŞANLIURFA**
4. Teklifler ekindeki belgelerin her sayfası dâhil, teklifi veren firma tarafından iletişim bilgileri de yazılarak kaşelenip imzalandıktan sonra bir zarfa konularak, zarfın yapıştırılan yeri kaşeli ve imzalı, zarfın arka yüzünde ise işin adı yazılı olacak şekilde **7 (YEDİ)** no lu teklif kutusuna atılacaktır.
5. Mail, faks, posta, kargo v.b şekilde gönderilen tekliflerin sorumluluğu firmalara aittir. Yüklenici tarafından kurumsal mail adresimize satinalma@sanliurfa.bel.tr gönderilen teklifler ilan edilen saatte İhale ve Satınalma Müdürü Sorumluluğunda teklife çıkan personel ile birlikte açılacaktır.Tekliflerin açılış saatinde firmalar hazır bulunabilir.
6. Son teklif verme tarih ve saatinden sonra gelen teklifler kabul edilmeyecektir.
7. Dokümanda (teknik şartname, teklif, proje v.b) değişiklik olması durumunda o saate kadar teklif verenlerin teklifleri açılmadan iade edilir.
8. Son teklif verme tarih ve saatine kadar verilen teklif sayısının 3'ten az olması durumunda, teklif verme tarih ve saati işin ivediliği göz önünde bulundurularak idarece uzatılabilir. O saate kadar teklif verenlerin talep etmesi durumunda teklifler açılmadan iade edilir.
9. Firmalar teklif verdiklerinde işin yapılacağı yeri görmüş ve dokümandaki tüm şartları kabul etmiş sayılır.
10. İdare, tekliflerin incelenmesi, karşılaştırılması ve değerlendirilmesinde yararlanmak üzere açık olmayan hususlarla ilgili firmalardan açıklama isteyebilir.
11. **Teklif mektuplarında teknik şartnamenin eksik veya imzalı kaşeli olmaması durumunda; teklif sahipleri takip eden iş günü mesai bitimine kadar eksikliklerini tamamlayacaklardır. Tamamlamayanların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.**
12. **Teklif mektuplarını silinebilir kalemle ile dolduran firmaların teklifleri geçersiz sayılacaktır.**
13. Dijital ortamda gönderilen tekliflerin formatı **PDF** veya **JPG** olmalıdır. Farklı formatlarda veya bulut uygulamaları üzerinden gönderilen formatlarda sunulan teklifin görüntülenmemesi durumunda idare sorumlu değildir.
14. Teklifin, çarpım ve toplamalarında aritmetik hata olması durumunda, Firmanın teklifi red edilecektir, bu farklılıklar firmanın teklifinde yazılı birim fiyatlar esas alınarak idare tarafından re'sen düzeltilecektir. Yapılan bu düzeltme sonucu bulunan tutar, firmanın nihai teklif fiyatı olarak kabul edilecektir.
15. En düşük fiyatı veren firmanın, Kamu İhale Kurumunun yasaklılar listesinde bulunması durumunda değerlendirme dışı bırakılır.
16. Yüklenicinin sözleşmeye gelmemesi, Mal, hizmet ve yapım işini yapmaktan imtina etmesi, Yapım, mal ve hizmet alımlarını teknik şartname ve eklerinde yazılı şartlarda yerine getirmedeğinde; idare teklifleri 1 (bir) yıl boyunca değerlendirmemekte serbesttir.
17. İdare verilen teklif tutarlarını yeterli görmeyerek yeniden teklif verilmesini isteyebilir.
18. İdare doğrudan temin işini yapıp yapmamakta serbesttir. Firmalar herhangi bir hak iddia edemez.
19. Ekonomik açıdan en avantajlı tekliflerin eşit olması durumunda eşit tekliflerden yeniden teklif istenecektir.

İLETİŞİM :İBRAHİM KAN: 05300421657