

T.C.
ŞANLIURFA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYE BAŞKANLIĞI

Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığı
Satınalma ve İhale Şube Müdürlüğü



Şanlıurfa
City of Music



TEKLİF MEKTUBU

S.No	Açıklama	Marka	Miktar	Birim	Fiyat	Tutar
1.	OTOMATİK KEPENK(550X550CM)		1	Adet		
2.	OTOMATİK KEPENK(550X530CM)		1	Adet		
Toplam Tutar						

Yazı ile :

1. Fiyatlara sigorta, harç v.s. tüm vergiler ve her türlü gider kalemi dahildir.
2. Fiyatlara montaj, işçilik ve nakliye dahildir. KDV hariçtir.
3. Söz konusu alımın (hizmet/mal/yapım) tamamının veya bir kısmının zamanında teslim edilmemesi durumunda yapılan doğrudan temin işinin idarenizce tek tarafı olarak iptal edilmesini kabul ve taahhüt ediyorum.

Yukarıda cins, miktar, özellik ve şartları yazılı işi Teknik Şartnameye uygun olarak belirttiğim fiyatla vermeyi taahhüt ederim./202....

- Teklif verme süresi 4.09.2025 14:00:00 'ne kadardır.

- İş bu Teklif Mektubu 2 satırdan oluşmaktadır.

TEKLİF VEREN
(Kaşe - İmza)

ELEKTRONİK KEPEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

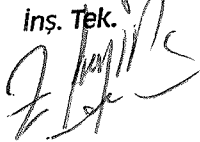
01-İNŞAAT

Sıra No	1
Poz No	ÖZEL POZ
Tanımı	ÇALIŞTIRMA 800 ZİNCİRLİ TİP ENDÜSTRİYEL KEPEN MOTORU
Birim i	AD
Tarifi	MOTOR ; 800 Zincirli Tip Endüstriyel Kepenk Motoru Özellikle hangarlar, yükleme noktaları gibi büyük otomatik kepenklerin gerekli olduğu noktalarda kullanılır, Kullanım sıklığı fazla olmamalıdır. Zincirli kepenk motorları çok ağır yükleri taşımak için tasarlanmıştır. Elektrik kesintilerinde kepengin açılma ve kapanması üzerindeki zincir ile kontrol edilebilmekte ayrıca manuel kepenk kontrol butonu bulunmaktadır. Teknik Özellikler: " Tork (Nm): 800 " Hız (Rpm): 4.6 " Çalışma Voltajı (V): 220 " Frekans (Hz): 50/60 " Güç Girişi (W): 460 " Max.Kaldırma Yüksekliği (m): 7 " Kaldırma Kuvveti(kg.f): 800 " Motor Ağırlığı (kg): 13 " Zincir No: 10A " Kapının Max.Dış Çapı (m): 0.54 Not: İdarece belirlenen, onaylı projesine uygun yerlerde imalat yapılacaktır. her türlü malzeme ve işçilik, yerinde yükleme ve boşaltma,montaj dahil AD Fiyatı:

Sıra No	2
Poz No	ÖZEL POZ 3
Tanımı	ESKİ KEPEK SÖKÜM İŞİ
Birim i	AD
Tarifi	MEVCUT OLAN ESKİ ELEKTRONİK KEPENKLERİN TUM ELAMANLARINI YERİNDE SÖKÜLÜP SAĞLAM BİE ŞEKİLDE EKSİKSİZ BİE ŞEKİLDE,İDARE YE TESLİM EDİLECEKTİR.SÜKÜM SIRASINDA HER PARÇA ELAMAN KIRILMASI DURUMUNDA PİYASA DEĞERİ KARA HAK EDİŞTE KESİLECEKTİR.TÜM MALZELERE İDAREYE AİTTİR.

Hüseyin ÇATAK

İnş. Tek.



ELEKTRONİK KEPEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

Sıra No	3																																										
Poz No	ÖZELPOZ																																										
Tanımı	ELEKTRONİK KEPENK TRKNİK ŞARTNAMESİ																																										
Birimi	M2																																										
Tarifi	ELEKTRONİK KEPENK TEKNİK ŞARTNAMESİ ÖLÇÜ: A. ÜRETİCİ FİRMA KALİTE BELGELERİ 1. Panjur üreticisi firmanın ISO 9001 kalite güvence belgesi olmalıdır. 2. Panjur üreticisi firmanın TSE uygunluk belgesi olmalıdır. 3. Panjur üreticisi firma "IDA" (Uluslararası Kapı Birliği) üyesi olmalıdır. B. GENEL TANIM 4. Panjur paletlerinin birbirine, üzerlerindeki özel kanallar aracılığıyla geçirilmesi suretiyle oluşturulan palet grubunun her iki yanından tapalar takılarak sabitlendikten sonra çelik askılarla boruya tutturulup, duvara montajı yapılan u kanallı dikme profilleri içinde hareketi ile panelin boru üzerine sarılarak açılıp kapandığı sistem. Küçük ölçülü sistemler panjur, büyük ölçülü sistemler kepenk olarak adlandırılır. C. PALET ÖZELLİKLERİ 5. Panjur paletleri, rollforming yöntemi ile imal edilmiş olmalıdır. 6. Poliüretan dolgulu alüminyum panjur paletler aşağıda verilen yüksekliklerde belirtilen genişlik ve et kalınlığına sahip olmalıdır. <table><tr><td>Palet adı</td><td>Palet yüksekliği (mm)</td><td>Palet genişliği (mm)</td><td>Et kalınlığı (mm)</td></tr><tr><td>SL 39</td><td>39,2</td><td>8,2</td><td>0,28</td></tr><tr><td>SL 41</td><td>41,5</td><td>8,7</td><td>0,30</td></tr><tr><td>SL 45</td><td>44,6</td><td>8</td><td>0,30</td></tr><tr><td>SL 55</td><td>55</td><td>12,5</td><td>0,55</td></tr><tr><td>SL 75</td><td>74,7</td><td>20</td><td>0,58</td></tr><tr><td>SL 77</td><td>76,9</td><td>18,5</td><td>0,46</td></tr></table> 7. Panjur poliüretan dolgulu paletleri ISO 3582 normuna uygun yanmaya karşı dayanıklılık gösteren özel poliüretan dolgusu olmalıdır. 8. Poliüretan dolgusunun CFC içermeyen, küflenmeye, böcek ve bakterilere karşı koruma özelliği olmalıdır. 9. SP80 ve ROLL-PLUS, polyamid ile rafine edilmiş, yüksek kaliteli poliüretan'a dayanıklı sürtünmeye direnç gösteren boya sistemi kullanılmalıdır. 10. Paletlerin üst yüz kaplaması, biçimlendirilmiş polyamid sistemi, alt boya + saydam kaplama olacak şekilde 30µm kalınlıkta yarı mat olmalıdır. 11. Paletlerin alt(İç) yüz kaplaması, yarı saydam polyester, mevcut poliüretan çeşitleri ve yapıştırıcılara yapışma özellikli 4 µm kalınlıkta olmalıdır. 12. Malzeme alışım değerleri, EN 573-3, TS 138 EN 10001'e uygun olmalıdır. 13. Mekanik özellikler, EN 1396 'a uygun olmalıdır. 14. Boyut toleransları EN 485-4'e uygun olmalıdır. 15. Paletlerin kaplama özellikleri Avrupa yapı kimyasalları ECCA normlarından; Kaplama kalınlığı ECCA T1 Parlaklık ECCA T2 Renk Farkı ECCA T3 Kalem Sertliği ECCA T4 Hızlı deformasyona direnç ECCA T5 Yapışma özelliği ECCA T6 Katlanmada çatlamaya dayanma direnci ECCA T7 Solventlerle ovma testi ECCA T11 Korozyona dayanma testleri ECCA T19 Uygun olmalıdır. 16. Palet boyutlarına göre ,poliüretan dolgulu alüminyum paletlerin ağırlıkları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. <table><tr><td>Palet adı</td><td>ağırlıkları</td></tr><tr><td>SL 39</td><td>2,8 kg</td></tr><tr><td>SL 41</td><td>3,2 kg</td></tr><tr><td>SL 45</td><td>3 kg</td></tr><tr><td>SL 55</td><td>3,8 kg</td></tr><tr><td>SL 75</td><td>6 kg</td></tr><tr><td>SL 77</td><td>5 kg</td></tr></table> 17. Aşağıdaki renklerde olabilmelidir. RAL 9016 RAL 8014 RAL 9006 RAL 6005 RAL 1019 ,RAL 7038 RAL 8019 RAL 9010 RAL 1015 RAL 8016 RAL 6005 RAL 1007 RAL 3004 RAL 5009 RAL 8022 , Koyu Ahşap Bronz Maon Ahşap Açık Bej Altınmeşe	Palet adı	Palet yüksekliği (mm)	Palet genişliği (mm)	Et kalınlığı (mm)	SL 39	39,2	8,2	0,28	SL 41	41,5	8,7	0,30	SL 45	44,6	8	0,30	SL 55	55	12,5	0,55	SL 75	74,7	20	0,58	SL 77	76,9	18,5	0,46	Palet adı	ağırlıkları	SL 39	2,8 kg	SL 41	3,2 kg	SL 45	3 kg	SL 55	3,8 kg	SL 75	6 kg	SL 77	5 kg
Palet adı	Palet yüksekliği (mm)	Palet genişliği (mm)	Et kalınlığı (mm)																																								
SL 39	39,2	8,2	0,28																																								
SL 41	41,5	8,7	0,30																																								
SL 45	44,6	8	0,30																																								
SL 55	55	12,5	0,55																																								
SL 75	74,7	20	0,58																																								
SL 77	76,9	18,5	0,46																																								
Palet adı	ağırlıkları																																										
SL 39	2,8 kg																																										
SL 41	3,2 kg																																										
SL 45	3 kg																																										
SL 55	3,8 kg																																										
SL 75	6 kg																																										
SL 77	5 kg																																										

Hüseyin ÇATAK
İnş. Tek. *[Signature]*

ELEKTRONİK KEPEN TEKNİK ŞARTNAMESİ

Kırçılı Krem Kırçılı Bordo Kırçılı Yeşil

18. Ekstrüzyon paletler, alt parçalar, kutular ve dikmeler standart Ral 9016 - 7038 - 8014 renklerde olabilmeli ve opsiyonel olarak RAL kataloğundaki renklere boyanabilmeli

DONANIM ;

19. Seçilen Profil tipine ait azami genişlik, yükseklik ve alan değerleri aşağıda verilen değerlerden az olmamalıdır.

Profil adı Azami Genişlik (mm) Azami Yükseklik (mm) Azami Alan

SL 39 2700 2000 5 SL 41 2800 2000 6.6 SL 45 2800 2000 7

SL 55 3600 2200 9.2 SL 56 3600 2200 9.5 SL 75 5000 3000 16

SL 77 4500 3000 13.5

20. Panjur paletlerinden oluşturulan panelin boruya montajı için sistem boyutuna uygun kalınlıkta ve uzunlukta yarıklı veya vida ile de takılabilen çelik askı kullanım Aralığı 50 cm'den daha geniş olmamalıdır.

21. Sistem üreticisi 39 cm sarım çapı ve 6 m genişliğe kadar kutu ve yan kapak verebilmeli, daha büyük boyutlarda özel uygulamalar yapabilmelidir.

22. SL-39, SL-41, SL-45 paletler ile 21 mm derinlik, 53.2 mm genişlik ve 1.1 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.

SL-55, SL-56, paletler ile 27.7 mm derinlik, 75 mm genişlik ve 1.4 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.

SL-75, SL-77 paletler ile 35 mm derinlik, 90 mm genişlik ve 1.8 mm et kalınlığında dikmeli u profili kullanılmalıdır.

23. Sistemin çelik aksamı galvanizli olmalıdır.

24. Paletlerin birbirine montajı için her palete uygun plastik tapa zımba ile sıkıca sabitlenmelidir.

25. Sisteme opsiyonel sürgü, kilitli sürgü, blok kilit sistemleri uygulanabilmelidir.

26. Panjur paletlerinin dikmeli u profillerine sürtmenden dikme içinde kolay hareket edebilmesi için dikmeli u başı veya dikmeli u makarası kullanılmalıdır.

27. Panjur paletlerine boyutlarına uygun alt parça (etek profili) en az 1.1 mm et kalınlığında olmalıdır.

28. Sistem üreticisi opsiyonel mekanizma seçeneklerini; otomatik makaralı manuel, redüktörlü manuel, motor mekanizmalı, redüktörlü motor mekanizmalı olarak sunabilmelidir.

29. Motorlu mekanizmalar için panjur üreticisi ayrı bir şartname ile sorgulanmalıdır.

30. Sistem motorlu mekanizmalı olarak uygulanacaktır. Verilecek fiyat teklifinde bu sistem dikkate alınacaktır.

SIZDIRMAZLIK ;

30. Dikme iç yanaklarında, sistemin sürtünmesini ve sesini azaltacak ve panel yüzeyi ile dikme arasının pislik tutmasını engelleyecek plastik kıl fitil olmalıdır.

31. Sarmal sistemin paneli ile zemin arasında, panel alt parça profiline sızdırmazlığı sağlayıcı kauçuk boru fitil takılmalıdır.

Hüseyin ÇATAK

İnş. Tek.



OTOMATİK KEPENK ALIM İŞİNE AİT İDARİ ŞARTNAMESİ

1. **Tekliflerin verileceği adres:** Paşa bağı Mah. Adalet Cad. Büyükşehir Belediyesi Ek hizmet binası (Ticaret ve Sanayi odası güneyi) 2. Kat satın alma birimi no 17/2 - HALİLİYE / ŞANLIURFA (mail adresi: satinalma@sanliurfa.bel.tr)
2. **Tekliflerin verileceği son tarih ve saat; 04.09.2025 saat: 14:00**
3. **İşin Yapılacağı/Malın teslim edileceği yer: ŞANLIURFA**
4. Teklifler ekindeki belgelerin her sayfası dâhil, teklifi veren firma tarafından iletişim bilgileri de yazılarak kaşelenip imzalandıktan sonra bir zarfa konularak, zarfın yapııştırılan yeri kaşeli ve imzalı, zarfın arka yüzünde ise işin adı yazılı olacak şekilde **2(İki)** nolu teklif kutusuna atılacaktır.
5. Mail, faks, posta, kargo v.b şekilde gönderilen tekliflerin sorumluluğu firmalara aittir. Yüklenici tarafından kurumsal mail adresimize satinalma@sanliurfa.bel.tr gönderilen teklifler ilan edilen saatte ihale ve Satınalma Müdürü Sorumluluğunda teklife çıkan personel ile birlikte açılacaktır. Tekliflerin açılış saatinde firmalar hazır bulunabilir.
6. Son teklif verme tarih ve saatinden sonra gelen teklifler kabul edilmeyecektir.
7. Dokümanda (teknik şartname, teklif, proje v.b) değişiklik olması durumunda o saate kadar teklif verenlerin teklifleri açılmadan iade edilir.
8. Son teklif verme tarih ve saatine kadar verilen teklif sayısının 3'ten az olması durumunda, teklif verme tarih ve saati işin ivediliği göz önünde bulundurularak idarece uzatılabilir. O saate kadar teklif verenlerin talep etmesi durumunda teklifler açılmadan iade edilir.
9. Firmalar teklif verdiklerinde işin yapılacağı yeri görmüş ve dokümandaki tüm şartları kabul etmiş sayılır.
10. İdare, tekliflerin incelenmesi, karşılaştırılması ve değerlendirilmesinde yararlanmak üzere açık olmayan hususlarla ilgili firmalardan açıklama isteyebilir.
11. **Teklif mektuplarında teknik şartnamenin eksik veya imzalı kaşeli olmaması durumunda; teklif sahipleri takip eden iş günü mesai bitimine kadar eksikliklerini tamamlayacaklardır. Tamamlamayanların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.**
12. **Teklif mektuplarını silinebilir kalemle ile dolduran firmaların teklifleri geçersiz sayılacaktır.**
13. Dijital ortamda gönderilen tekliflerin formatı **PDF** veya **JPG** olmalıdır. Farklı formatlarda veya bulut uygulamaları üzerinden gönderilen formatlarda sunulan teklifin görüntülenmemesi durumunda idare sorumlu değildir.
14. Teklifin, çarpım ve toplamalarında aritmetik hata olması durumunda, Firmanın teklifi red edilecektir, bu farklılıklar firmanın teklifinde yazılı birim fiyatlar esas alınarak idare tarafından re'sen düzeltilecektir. Yapılan bu düzeltme sonucu bulunan tutar, firmanın nihai teklif fiyatı olarak kabul edilecektir.
15. En düşük fiyatı veren firmanın, Kamu İhale Kurumunun yasaklılar listesinde bulunması durumunda değerlendirme dışı bırakılır.
16. Yüklenicinin sözleşmeye gelmemesi, Mal, hizmet ve yapım işini yapmaktan imtina etmesi, Yapım, mal ve hizmet alımlarını teknik şartname ve eklerinde yazılı şartlarda yerine getirmediğinde; idare teklifleri 1 (bir) yıl boyunca değerlendirmemekte serbesttir.
17. İdare verilen teklif tutarlarını yeterli görmeyerek yeniden teklif verilmesini isteyebilir.
18. İdare doğrudan temin işini yapıp yapmamakta serbesttir. Firmalar herhangi bir hak iddia edemez.
19. Ekonomik açıdan en avantajlı tekliflerin eşit olması durumunda eşit tekliflerden yeniden teklif istenecektir.